

广东轨道预埋套管生产工厂

产品名称	广东轨道预埋套管生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

广东轨道预埋套管生产工厂 1、螺栓材质公称抗拉强度达1000MPa级；

(4)在铁垫板中间位置放置轨下垫板,使轨下垫板的凸缘扣住铁垫板 其用途是承受机车车辆的运行压力及冲击载荷装有绝缘的接头轨缝，在高轨温时不应小于6mm（绝缘片厚度），大不应大于构造轨缝

尼龙是美国杰出的科学家卡罗瑟斯(Carothers)及其下的一个科研小组研制出来的，是世界上出现的种合成纤维。尼龙的出现使纺织品的面貌焕然一新，它的合成是合成纤维工业的重大突破，同时也是高分子化学的一个重要里程碑。

尼龙（Nylon），英文名称Polyamide（简称PA），是分子主链上含有重复酰胺基团—[NHCO]—的热塑性树脂总称。包括脂肪族PA，脂肪—芳香族PA和芳香族PA。其中，脂肪族PA品种多，产量大，应用广泛，其命名由合成单体具体的碳原子数而定。

1938年10月27日正式宣布世界上种合成纤维诞生了，并将聚酰胺66这种合成纤维命名为尼龙(Nylon)。

尼龙具有很多的特性，因此，在汽车、电气设备、机械部件、交通器材、纺织、造纸机械等方面得到广泛应用。随着汽车的小型化、电子电气设备的高性能化、机械设备轻量化的进程加快，对尼龙的需求将更高更大。特别是尼龙作为结构性材料，对其强度、耐热性、耐寒性等方面提出了很高的要求。尼龙的固有缺点也是限制其应用的重要因素，特别是对于PA6、PA66两大品种来说，与PA46、PA12等品种比具有很强的价格优势，虽某些性能不能满足相关行业发展的要求。因此，必须针对某一应用领域，通过改性，提高其某些性能，来扩大其应用领域。

由于PA性的特点，吸湿性强，尺寸稳定性差，但可以通过改性来改善。 扭矩系数及影响因素 扭矩系数K是螺纹形状、螺纹间摩擦、螺母垫圈支承面间的摩擦等主要参数的函数,当螺纹的几何尺寸确定后,影响扭矩系数因素主要是螺纹间摩擦系数和螺母与垫圈支承面间的摩擦系数 μn ,因此,扭矩系的大小及其离散性与螺栓、螺母、垫圈三者的加工精度、热处理工艺、表面状态、摩擦系数以及螺纹损伤情况有关,是体现连接副(螺栓、螺母、垫圈)整体质量的一个重要参数1、托体；2、U型卡槽；3、瓦托；4、U型卡块；5、环形固定槽；6、环形卡块；7、支撑杆；8、固定板；9、连接支撑板；10、螺纹杆；11、滚动轴承；12、软质垫；、耐磨钢板；14、铰接孔；15、滚子轴 (a)预埋塑料套管式 (b)预埋金属套管式

(c)顶埋铁座式 预埋塑料套管是传统的锚固螺栓方式,这种方式对锚固螺纹强度与电气绝缘性能的协调较难,塑料材质的螺距又不能太大,因为易松弛是其主要缺陷

尼龙套管采用玻纤增强尼龙复合材料通过注射成型工艺制造而成,内外均有螺纹. A:与道钉相配的内螺纹为锯齿状的单斜边螺纹,螺纹的斜边为大斜角,尼龙套管与道钉之间的配合为一种松配合,使塑料套管及其组件的受力状况处于,从而大幅度延长尼龙套管及其组件的使用寿命; B:与混凝土轨枕结合的外螺纹为螺距与内螺纹一致的螺纹槽,根据路况要求不同,可选用全螺纹或半螺纹形式。同时在套管的上下两端各加一横向凸台,凸台内设有插入孔,预埋时便于插入钢筋,提高了套管对轨枕的抗拔力。可以广泛用于与混凝土有关的工程项目上,如铁路,公路,桥梁,房屋等。尤其适合用于铁路枕木上,预埋混凝土岔枕中可提高列车速度,提高道岔的过岔速度。