

# 北京螺旋道钉套筒定制

产品名称	北京螺旋道钉套筒定制
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

北京螺旋道钉套筒定制用起重机械在标明的吊点处按照吊卸作业要求吊卸,采用辙叉趾端(直向)至基本轨前端距离以辙叉垫板孔和护轨安装孔为准适当调整岔枕位置,当辙叉垫板孔位与轨枕钉孔位置相比较大时,应及时向厂家反映,不得擅自拆移辙叉垫板或强行拨枕1.4滑槽磨耗板磨耗深度大于3mm或裂纹时更换为新品,卡入式滑槽磨耗板材质为T10或47Mn2Si2TiB;滑槽磨耗板压装前须清除滑槽磨耗板平面及滑槽内表面焊渣和突起物,上下表面须平整,不得涂抹任何油脂,压装须正位(滑槽磨耗板凸起落入滑槽凹槽内),不正位时须进行调整直至正位 昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家从事生产和销售生产及销售铁路器材、铁路配件、铁路紧固件、轨道扣件系统及其配件的企业,主要产品有铁路紧固系统、铁路弹条、轨道扣板、铁路弹片、绝缘轨距块、铁路尼龙套管、铁路塑料套管、铁路橡胶垫板、铁路铁垫板、铁路螺栓、管片螺栓、地脚螺栓、螺纹道钉、勾头道钉、鱼尾板、轨道防爬器、预埋铁座、铁路预埋件、螺母、垫圈、火车闸瓦、道岔、钢轨、钢枕等。

弹性基板在列车荷载反复作用下,于动能转化为热能的过程,促使其材质老化或硬化现象比化学反应为甚300型扣件为无砟轨道扣件,属轨枕/轨道板带混凝土挡肩的不分开式扣件

事实上,在试板抗滑移试验时,从紧固螺栓至拉力试验的时间间隔也在15min以上,抗滑移系数测试结果也已包含部分松弛损失在内提出了我国客运专线扣件系统的结构选型:(1)选用弹条扣压件是我国扣件系统发展主要思路

前的渗碳淬火、回火处理是采用生产效率高、作业环境良好的气体渗碳工艺及其相应设备

预埋套管是一种预埋组合件,主要是通过预制品(如水泥枕木、桥梁、建筑等)中安装固定后,其表面的螺纹与预制品形成溶合后,再由螺栓或螺钉与其配合使用,起到固定紧固其他物件的作用。

预埋套管材质:尼龙玻纤(PA66+GF)、塑料(HDPE)、铸铁等。

生产工艺是:注塑机射出成型,和轨距块的生产工艺一样。铸铁件生产则使用球墨铸造工艺制造。