

## (当天修复解决) 西门子802C系统开机白屏成功排除

产品名称	(当天修复解决) 西门子802C系统开机白屏成功排除
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1600.00/台
规格参数	品牌:SIEMENS 型号:加工中心维修 产地:数控机床修理配件销售
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

## 产品详情

(当天修复解决) 西门子802C系统开机白屏成功排除

数控机床电气故障中弱电故障部分主要有CNC装置、PMC控制器、CRT显示器以及伺服单元、输入/输出装置等电子电路。若出现机床系统黑屏及启动开关失灵故障，可按以下方法排除故障：

若数控机床按下启动按钮后，系统不启动，首先应该检查数控机床总开关是否打开；其次，观察电气柜中电源盒的指示灯是否亮了，以此来判断电源盒是否有220V电源电压的输入。

若指示灯不亮，检查电源盒是否有220V电源，若有220V电源，指示灯不亮或没有24V电源输出，则为电源盒损坏。若有24V电源，检查系统后面是否有24V电源，若没有，则需检查电缆线是否断路。需注意，24V电源短路，是电压达不到24V，也有可能使系统不启动，这就需检查其他24V电源是否短路；还有电路中，若有一路断路或开关损坏，也可导致系统不启动，若系统后面有24V电源，电路图检查也没故障，则有可能是系统坏了，需更换数控系统。

(当天修复解决) 西门子802C系统开机白屏成功排除

型数控车床西门子802C系统

一、特点：CNC6132/40数控车床配备西门子(SINUMERIK 802C base line)系统和交流伺服单元，采用自动刀架及手压式润滑系统。该机床床身导轨采用超音频淬火工艺，耐磨性强，精度保持性好；主轴系统结构先进，回转精度，抗振性好，具有运行平稳、工作可靠、精度高、功能丰富、操作方便、应用范围广等特点，能自动完成车削多种零件的内外圆柱面、端面、切槽、任意锥面、球面及公、英制螺纹、圆锥螺纹等加工。适合于多品种、中、小批量产品的加工。二、西门子(SINUMERIK 802C base line)数控系统主要功能：液晶操作面板：8英寸液晶显示器；显示语言：简体中文 CNC用户存储器(掉电保护)应用程序和数据：256 KB

英制/公制编程；轮廓编程；倒角/圆角过渡功能；

操作方式：自动方式；DNC方式；MDA方式；JOG方式；示教方式。

显示：图形帮助提示；程序错误显示；自诊断功能；报警显示。

插补类型：直线插补、圆弧插补、三点圆弧插补；螺旋线插补。

刀具偏置：长度/半径补偿；刀尖半径补偿；几何/磨损补偿。

轴监控：限位监控；轮廓监控；两极软限位。 补偿：螺距误差补偿；反向间隙补偿 PLC：SIMATIC  
S7-200软件CPU；数字输入/输出：48点/16点。 三、机床的主要规格与参数