

青海混凝土套管生产工厂

产品名称	青海混凝土套管生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

青海混凝土套管生产工厂 轨道板组成：钢轨、弹性扣件、轨道板、水泥乳化沥青砂浆充填层、支承层等组成此外70型扣板式扣件保持轨距能力差,在小半径曲线刚性扣板和铁座容易沿轨枕挡肩上滑,造成挡肩破损,维修工作量大

岔枕在运输、装卸和堆放时，应将螺栓旋入套管内，也可用木塞封住管口，以防套管内落入杂物。

扣件组装前，应将混凝土岔枕表面清扫干净，套管内应清洁无杂物，套管底部不能被杂物或泥土堵死，套管内应涂抹黄油以防螺栓锈蚀。

扣件组装时对一些不合适的配件要打磨修理，不得用锤硬打，以免损坏配件或损坏套管。

扣件组装时，螺栓扭力矩应控制在250 ~ 300N · m。

扣件组装时，不得用加力棒等工具进行组装，以免产生加速力超过尼龙套管的承受力，而损坏套管，必须用扭力扳手进行组装。

4.桥梁地段CRTS Ⅱ型板式无砟轨道这种方式道岔区轨道的使用具有较大的自由度 螺栓拧紧后,在螺栓孔周围钢板面上产生接触压,随着孔的增大,孔周围钢板的有效面积减少,不仅平均压应力增加,且在孔边产生较高压应力,受剪后首先从孔边压平磨光,从而降低了扩大孔的抗滑移承载力材料等级：Q235、35#、45#、40Cr、20MnTiB、35CrMo、42CrMo 可是，铁路的发展趋势在亚洲

昆山艾力克斯的铁路尼龙套管生产非常注重质量控制和管理。我公司生产及销售铁路尼龙套管的材料主要是尼龙PA66和塑料HDPE。我们的铁路尼龙套管生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制，我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备，以确保我们所有的螺栓产品品质，达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制

系统。