

# 广西铁路塑料套管制造工厂

产品名称	广西铁路塑料套管制造工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

广西铁路塑料套管制造工厂 每块道岔板上布置了6组起吊套管,方便制造时脱模及施工时起吊使用清除轨枕或轨道板承轨面和轨底的泥污 昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家从事生产和销售生产及销售铁路器材、铁路配件、铁路紧固件、轨道扣件系统及其配件的企业,主要产品有铁路紧固系统、铁路弹条、轨道扣板、铁路弹片、绝缘轨距块、铁路尼龙套管、铁路塑料套管、铁路橡胶垫板、铁路铁垫板、铁路螺栓、管片螺栓、地脚螺栓、螺纹道钉、勾头道钉、鱼尾板、轨道防爬器、预埋铁座、铁路预埋件、螺母、垫圈、火车闸瓦、道岔、钢轨、钢枕等。

W型弹条钢轨扣件是德国铁路B70S混凝土枕和传统长枕式Rheda无碴轨道的标准扣件 玻璃钢套管 然后重新加荷至接头破坏,这样可以得到一个完整的承压阶段荷载变形曲线当第二次加荷时,荷载不超过滑动荷载时,承压变形是非常小的,从曲线上无法用肉眼看出,只能通过仪器读数才能看出,这一段荷载变形关系呈直线(Db段),近似地与摩阶段的直线平行;当荷载达到某一值时,变形开始有明显的增大,但开始阶段两者基本上呈线性关系,试件仍处于弹性阶段;随着荷载的增大,试件逐渐进入塑性阶段,荷载与变的关系呈非线性;在接近极限荷载时,变形急剧增加,直到螺栓剪断破坏钻尾螺丝:牙山角度为60度±5,尾部针对不同规格的产品选用不同型号的夹尾针 进入21世纪后,高速铁路的建设迫在眉睫,为满足高速铁路的需求,原铁道部立项“客运专线扣件系统研制”课题,由铁科院主持研发

预埋套管是一种预埋组合件,主要是通过预制品(如水泥枕木、桥梁、建筑等)中安装固定后,其表面的螺纹与预制品形成溶合后,再由螺栓或螺钉与其配合使用,起到固定紧固其他物件的作用。

预埋套管材质:尼龙玻纤(PA66+GF)、塑料(HDPE)、铸铁等。

生产工艺是:注塑机射出成型,和轨距块的生产工艺一样。铸铁件生产则使用球墨铸造工艺制造。