

(成功修复解决) 西门子802DSL系统开机黑屏问题排除

产品名称	(成功修复解决) 西门子802DSL系统开机黑屏问题排除
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1600.00/台
规格参数	品牌:SIEMENS 型号:加工中心维修 产地:数控磨床维修
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

(成功修复解决) 西门子802DSL系统开机黑屏问题排除

西门子802D数控系统，是一种经济型数控系统，因其结构简单，性能可靠，易于使用，价位低等优势，在数控机床上得到了广泛应用，它可以控制4个数字进给轴和一个主轴，带有10.4'' TFT显示，并且配有全数字式伺服驱动装置611U和I/O模块。由于使用环境、超长运转、维护保养不善等原因，导致硬件原因造成黑屏或无显示故障。

故障原因及处理：

- 1、电源故障。机床黑屏很大原因是因为硬件问题，PCU的DC24V电源故障为常见。电源故障有两种原因，一是电源模块故障，导致输出侧无直流电源；其次是输出侧线路有接地，使得电压过低。
- 2、显示器故障。显示器内部灯管损坏也会造成黑屏。

出现故障，首先要根据系统报警，查找报警代码含义，缩小排查范围，其次排查外围线路（包括输入输出，接地线）是否牢固，有条件时，可用硬件替换法，替换怀疑有问题模块

(成功修复解决) 西门子802DSL系统开机黑屏问题排除

西门子802DSL是一个集成所有数控系统元件(数字控制器，可编程控制器，人机操作界面)于一体的操作面板安装形式的控制系统。所配套的驱动系统接口采用西门子公司全新设计的可分布式安装以简化系统结构的驱动技术，这种新的驱动技术所提供的DRIVE-

CLiQ接口可以连接多达6轴数字驱动。外部设备通过现场控制总线 PROFIBUS DP连接。这种新的驱动接口连接技术只需要*少数量的几根连线就可以进行非常简单而容易的安装。SINUMERIK802D sl为标准的数控车床和数控铣床提供了完备的功能，其配套的模块化结构的驱动系统为各种应用提供了j大的灵活性。性能方面经过大大改进的工程设计软件(Sizer，Starter)可以帮助用户完成从项目开始阶段的设计选型

，订货直到安装调试全部过程中的各项任务SINUMERIK 802D sl 相对于802D在性能上有许多的改进，为广大的客户在希望扩大应用领域和范围方面提供了更多的可能和受益，例如：可以方便的使用 DIN 编程技术和 ISO 代码进行编程，的产品性，数字控制器，可编程控制器，人机操作界面，输入/输出单元一体化设计的系统结构，由各种循环和轮廓编程提供的扩展编程帮助技术，通过DRIVE-CLiQ 接口实现的数字式驱动技术提供了统一的数字式接口标准，各种驱动功能按照模块化设计，可以根据性能要求和智能化要求灵活安排，各种模块不需要电池及风扇，因而无需任何维护SINUMERIK 802D sl 的各种功能体现了西门子公司的产品创新技术，例如5个数字驱动轴，其中任意4个都可以作为联动轴进行插补运算，另一个作为定位轴使用，同时，还提供一个相应的数字式主轴(模拟主轴即将推出)作为一个变型使用，在带C轴功能时，可以采用3个数字轴，一个数字主轴，一个数字辅助主轴和一个数字定位轴的配置。新一代的西门子驱动技术平台SINAMICS S120伺服系统通过已经集成在元件级的DRIVE-CLiQ来对错误进行识别和诊断，从操作面板就可以进行操作，使用的标准闪存卡(CF)可以非常方便的备份全部调试数据文件和子程序，通过闪存卡(CF)可以对加工程序进行快速处理，通过连接端子使用两个电子手轮，216个数字输入和144个数字输出(0.2)，RCS802 - 远程诊断和远程控制(NC 和 PLC)，RCS@Event(通过电子邮件进行远程诊断)，USB口(即将推出)SINUMERIK 802D sl系统集成和连接以下元件：可以连接2个电子手轮，小型手持单元，通过I/O 模块PP 72/48 或通过 MCPA模块控制的机床操作面板，MCPA 模块安装在PCU 210的后背板。MCPA 模块可以连接机床控制面板，同时具有用于模拟主轴的模拟接口。可以连接3个I/O模块PP 72/48。