

湖北轨道预埋套管制造工厂

产品名称	湖北轨道预埋套管制造工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

湖北轨道预埋套管制造工厂 (4)道岔和线路爬行4.1转K6、转K1型和C76B型车装用的25t轴重转向架、转E2 2型偏磨大于1mm时加工，磨耗大于3mm时堆焊后加工恢复原型 昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家从事生产和销售生产及销售铁路器材、铁路配件、铁路紧固件、轨道扣件系统及其配件的企业，主要产品有铁路紧固系统、铁路弹条、轨道扣板、铁路弹片、绝缘轨距块、铁路尼龙套管、铁路塑料套管、铁路橡胶垫板、铁路铁垫板、铁路螺栓、管片螺栓、地脚螺栓、螺纹道钉、勾头道钉、鱼尾板、轨道防爬器、预埋铁座、铁路预埋件、螺母、垫圈、火车闸瓦、道岔、钢轨、钢枕等。

日本、法国多用弹片一有螺式,德国多用弹条一有螺栓式,而英国则用弹条一无螺栓式 我中心从二十世纪末年开始从事合成闸瓦的研究工作,在七、八年的时间里,投入了大量的人力、物力和资金 新规程规定的孔型分为标准圆孔、大圆孔和槽孔三类2. 水泥乳化沥青砂浆充填层厚度为30mm 目前采用弹性支承块的长大隧道大多采用这一扣件

预埋套管是一种预埋组合件，主要是通过预制品（如水泥枕木、桥梁、建筑等）中安装固定后，其表面的螺纹与预制品形成溶合后，再由螺栓或螺钉与其配合使用，起到固定紧固其他物件的作用。

预埋套管材质：尼龙玻纤（PA66+GF）、塑料（HDPE）、铸铁等。

生产工艺是：注塑机射出成型，和轨距块的生产工艺一样。铸铁件生产则使用球墨铸造工艺制造。