

玻璃钢废气净化塔

产品名称	玻璃钢废气净化塔
公司名称	河北华强科技开发有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省衡水市枣强县富强北路689号
联系电话	86-03188269444 15932301239

产品详情

销售玻璃钢废气净化塔 废气处理专业生产厂家 环保局指定销售公司 联系人：沈贺

15931388898www.hebhqfrp.com 欢迎您来我厂洽谈业务,期待您的光临！

玻璃钢废气净化塔

概述

dgs-b-g系列玻璃钢废气净化塔是我公司吸收国外废气处理设备的先进技术，并结合我公司几十年制造玻璃钢酸雾净化塔的实践经验，研究开发的新一代废气净化设备。该系列设备设计了一般控制和自动控制两种形式，满足了用户不同的需要。同时该设备还具有结构紧凑，占地面积小，外形美观，且运行阻力低，因而配套的风机功率小、能耗省、噪音低。本系列设备采用紧密型填料喷淋处理工艺，经模拟性生产测试及实际使用并经环保部门监测，其处理氯化氢（hcl）气体，净化效率在95%以上，硫酸雾（h₂so₄）气体，净化效率在90%左右，碱雾（naoh）气体净化效率93%以上。所以本系列设备是目前国内化工、机械、电子、冶金、医药等行业废气处理的最新颖、最理想净化设备。

产品特点

1、净化效率可靠

在研究试制过程中，为验证产品性能，我公司特邀请了省、市环保局对该系列产品中的dgs-b-g型进行了模拟生产测试，取得了大量数据，经分析整理，氯化氢（hcl）气体的平均净化效率达96.3%，硫酸雾（h₂so₄）的平均净化效率为93.2%，碱雾（naoh）气体的平均吸收效率为95%。

2、结构设计合理

dgs-b-g系列废气净化塔为湿法吸收型净化设备，其功能设计为填料、喷淋分组分级式。当处理废气为酸性时，一般宜采用氢氧化钠（naoh）为吸收中和液。当处理废气为碱性时，一般用中性水或偏酸性水进行洗涤。其工作原理为：废气由风机压入净化塔内外向夹套组成的均压室，通过匀风格栅使废气匀速进入一级填料功能段，进行一级喷淋，使气液二相得到一次充分接触，经一级处理后的废气用由渐扩段减速进入二级填料喷淋功能段，再使废气得到更充分的气液二相接触反应，然后再经脱液器脱液除雾后，尾气由排出口经风道排入大气。净化后的尾气排放符合《大气污染物综合排放标准》gb16297-1996表2的规定。根据以上设计原理和功能要求，dgs-b-g废气净化塔和其它系列玻璃钢酸雾净化塔相比，其结构设计和附件配置，我们采取了以下改进措施。

（1）改进了国内一般净化塔的循环水泵系统和其循环液箱的结构。

a、循环液喷淋泵的选配：国内一般废气处理设备循环喷淋泵采用卧式离心泵，其弊病是密封环容易损坏、漏液，严重的造成设备间环境污染，影响操作，且维修频繁。所以，我公司制造的dgs-b-g型玻璃钢废气净化塔，综合了国内常用的耐腐泵的特点，最终选用了上海永安水泵厂生产的fys型frpp耐腐蚀液下泵为本塔循环液喷淋泵。该泵具有高节能、低噪声、无泄漏、耐腐蚀性强，维修方便，使用寿命长等优点。

b、循环液箱的结构：dgs-b-g型净化塔的循环液箱即本塔的底座，其主体有法兰与塔体相连，并分隔有加药槽、循环液回流槽的功能。加药槽的设置是为满足净化塔运行时的碱液贮用量，一般以标准工况下满足运行三十天而设计容量，并设有人工配料口和自动进液口、放净口等部件。循环液回流槽是满足净化塔的正常运行，其设计有贮液槽、回流槽、滤液器、循环液喷淋泵安装座、人工检修口、ph探头、液位计安装口、补水口、溢流口、排污口、液位表等部件。

(2) 选用比表面积大，穿孔率高，液膜状态生成快，沟留现象小的新颖滤料——悬浮球（型）或改进型阶梯环填料，替代了国内常用的鲍尔环填料和拉西环填料。

3、玻璃钢塔体质量可靠、性能保证

根据废气净化塔各部件的工作环境，我们分别选用了耐酸、碱性能好和结构强度高的树脂为基材制成各玻璃钢部件，塔体外表采用防水、防老化性好的胶衣树脂，使净化塔外观永保色泽鲜艳；结构、耐腐层可长期适应使用，另为增强塔体强度和安装、运输方便，塔体外壳采用了若干纵向加强筋，并根据各种型号的体型大小分别采用圆筒体分段与分片相结合的综合结构。

在玻璃钢壳体的设计方面，我们考虑了以下综合因素：玻璃钢净化塔与其它玻璃钢制品相比，其工作环境是相当恶劣的，长期在酸、碱性的腐蚀下工作，并且要承受塔体自身压力及溶液压力，还要承受工作时一定的风压（正压或负压——1500pa左右），故要求全部玻璃钢制作既要有良好的耐腐蚀性能，又要保持较高的抗拉、抗压强度。在考虑了强腐蚀下的强度折减系数及手糊成型工艺的离散性等因素后，针对我们的塔形结构和使用环境特点，按最恶劣的工作环境情况下，整个玻璃钢部件仍保持富裕的储备强度。

技术性能

废气初始浓度	净化效率（%）	吸收中和液
hcl 500mg/m ³	95	2~6%naoh
h ₂ so ₄ 500mg/m ³	90~95	
naoh 1000mg/m ³	93	中性（h ₂ o）

安装及维护保养

1、用户应根据我公司提供的基础资料进行混凝土基础施工，基础的安装面应保证在同一水平面上，允许误差不大于5mm。净化塔排风管可采用井架式固定，底脚与预埋钢板焊接固定或预埋螺栓固定。故这样，净化塔一般可不考虑固定。配套玻璃钢风机一般设计为钢架减振台座式，故混凝土基础亦只要保证安

装面水平即可，如需为预留孔式，我公司可另提供基础图。

2、净化塔、风机安装时要按标准、按顺序组装，风机安装时应严防杂物掉入，以免损坏叶轮。净化塔安装完毕后，在试车之前必须清洗塔内污物。

3、安装时注意：因一般玻璃钢为易燃物品，故安装及维修过程中，应严禁使用明火。

4、为保证净化效果，贮液箱内循环液浓度当废气为酸性时，一般应保持氢氧化钠（naoh）浓度在2~6%范围内，当洗涤碱雾时：应保持循环液碱浓度 15%。所以，净化塔循环液应根据实际进行定期更换。

5、为保证净化设备的正常运行，故必须有专人负责管理，应经常检查风机、水泵运行是否正常，液位是否正常，补水浮球开关是否正常，吸收液浓度是否在规定范围内等等。如发现问题应及时解决。

6、净化塔排风管、井架、风机等金属支架应每年进行防腐处理，以免影响使用。

7、风机与水泵开启操作：开机时先开风机，后开水泵；关机时先关水泵，后关风机。

订货须知

1、我公司制造的玻璃钢净化设备一般为耐酸、碱介质，如用户有特殊要求，应在订货时注明，我公司可特殊加工。

2、订货时必须注明风机转向和净化塔的方位及是否选用自控加药装置等，以满足设计和使用需要。

3、净化塔、风机配套管道，固定井架等附件，须另行订货，我厂可配套供货，非标管道可根据设计图纸代为加工，实行优惠供应。

4、我公司可代为用户办理包装托运（包装材料和运费由用户承担）并可为用户进行指导安装和负责安装。