

# 东莞环保水转印贴 永诚 环保水转印贴

产品名称	东莞环保水转印贴 永诚 环保水转印贴
公司名称	东莞市永诚塑胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市塘厦镇石鼓岭南大道19号五楼
联系电话	15920018762 15920018762

## 产品详情

### 6.转印

当膜纸喷完活化剂之后，就立即把已经摆放好工件的支架沿工件的轮廓逐渐贴近水转印薄膜(呈20-45度角度)，纹路会在水压的作用下慢慢转移到产品表面，由于油墨层与承印材料或者特殊涂层固有的黏附作用而产生附着力。转印过程中，承印物与膜的贴合速度要保持均匀，避免薄膜皱褶而使纹路不美观。原则上讲，应保证纹路适当的拉伸，尽量避免重叠，特别是结合处，塘厦环保水转印贴，重叠过多，会给人以杂乱的感觉。越是复杂的产品对操作的要求越高。

具体过程是，先将需要转印的图文水转印纸裁成需要的规格，东莞环保水转印贴，放入清洁的水槽，浸泡20秒左右，使面膜与基材分离，为转印做好准备。

水标转印纸加工过程如下所示，环保水转印贴，取出水转印纸轻轻贴近承印物表面，用刮板刮压图文面，使水分挤出，保持图文平铺在规定位置，进行自然干燥。对于可剥离水标转印纸，自然干燥后再放入烘箱内干燥，以提高图文的附着牢度，干燥温度在100 左右。因为可剥离水标转印纸图文表面有一层保护光油，无须再进行喷涂保护。但可溶性水标转印纸图文表面并无保护层，自然干燥后需要喷涂光油处理，喷涂UV光油要用固化机固化。喷涂光油时一定要防止防止灰尘落在表面，环保水转印贴，否则产品外观会受到很大的影响。

水转印膜设备厂家来告诉你披覆加工前，工件外表处理注意事项如下：

- 一、加工前先调查工件外表有无明显杂质点，如果有就要用800-1000意图砂纸把杂质点打磨平，但要注意砂纸打磨的痕迹不要太深。
- 二、用手抚摸工件外表有无细颗粒感，如有再一次用800-1000目砂纸打磨平。
- 三、调查工件外表有无油渍、灰尘等污物，如有用合适的方法处理洁净，或用溶剂擦试除去。

四、如果是水转印披覆转印过程中出现的次品或不能修复的图画或不合格图画，要用脱膜剂把图画处理掉，或者当面积小时用800~1000意图砂纸进行打磨把图画处理掉，从头喷底漆。

五、前处理后的工件必须确保外表洁净无灰尘、无杂质点。

六、前处理后的工件必须确保外表枯燥，如工件外表有潮湿感要用吹风把外表的水吹干或者放到烘干线上烘干，或放到洁净的当地自然枯燥。

东莞环保水转印贴-永诚(在线咨询)-环保水转印贴由东莞市永诚塑胶制品有限公司提供。东莞市永诚塑胶制品有限公司实力不俗，信誉可靠，在广东 东莞 的其它等行业积累了大批忠诚的客户。永诚带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！