

日本油研柱塞泵选型指南

产品名称	日本油研柱塞泵选型指南
公司名称	广州智尚机电设备有限公司
价格	100.00/台
规格参数	
公司地址	广州市白云区机场路联和东街1号
联系电话	020-28257042 13826295361

产品详情

日本油研柱塞泵使用及柱塞泵选型指南 广州智尚机电设备有限公司

现专业供应日本油研柱塞泵，以下为日本油研柱塞泵先容及柱塞泵选型指南分析，供作参考！

联系人：徐小姐 电话：020-28257042 传真020-28257171 手机13826295361 传真:020-28257171
欢迎垂询

高压力泥浆输送和板框压滤机是非金属生产中的关键工序，泥浆在高压下活动，磨损非常厉害，普通泵不能在此种工况下应用。为了解决这一工艺困难，西安惠尔机械制造有限公司生产的YB系列陶瓷油压柱塞泵，该泵出口压力高、耐磨性能好、维修方便等优点，是国内唯一通过TUV国际认证陶瓷柱塞泵生产厂家。YB系列陶瓷油压柱塞泵最早应用在陶瓷生产中向喷雾干燥塔输送泥浆，现在生产陶瓷的喷雾干燥塔没有一个不用Y B系列陶瓷油压柱塞泵。目前，该泵非常的广泛应用在陶瓷、电瓷、非金属、化工等领域。为了使大家更好地选用和使用YB系列陶瓷油压柱塞泵，现将基本选型办法先容如下：

一、柱塞泵的型号和分类

该泵分为高压泵、低压大流量泵和变量泵，同种规格还分为普通泵和防腐耐酸泵。高压泵适用于远间隔或向高空输送浆料；低压大流量泵适合稳定地大量地输送浆体；变量泵则适合与各种压滤机过滤装置配套使用，此种泵会随着过滤密度的增加自动使压力进步流量减少。

二、柱塞泵的选型

YB系列柱塞泵主要用于陶瓷泥浆、水煤浆、高岭土及非金属矿悬浮液的输送，也可以用于矿山渣浆、食品悬浮液化工浆料、磁性材料的输送，输送固体含量大于70%，变量泵配用压滤机具有很高的工作和节能效率。选型时应留意以下几点：1、确定介质工况，柱塞泵输送介质中不答应出现大颗粒物质，否则会引起工作故障，对铁污染有要求的场合应选用不锈钢柱塞泵，酸性或碱性介质应选用防腐柱塞泵；2、确定公道的流量范围，柱塞泵型号标称的是额定流量，选用时应考虑适当的余量范围；3、确定适用的压力等级，柱塞泵的额定压力均可达到2.0 - 2.5M P a，配用压滤机时应选用变量泵，输浆应选用低压泵，减少浪费；4、确定以上参数后，按宁大勿小的原则，按标准型号选用YB系列陶瓷柱塞泵；5、如有疑问，应致电专业生产厂家，请专业工程技术人帮助选型。

1、安装：

将泵放在基础上，校正水平，用地脚螺钉固定即可也可不用地脚螺钉，为方便更换液压油和冲洗泥浆管路，泵的基础应高出地面10公分，基础四周应有排水沟。

2、泵的使用

(一) 启动前的预备工作：检查各部件的紧固情况；检查油箱油位，油位高度以油箱上油窗刻线为准，夏天用N46号，冬天用N32号液压油。高压泵及140以上泵应用同型号的抗磨液压油。检查压力表量程，液压站压力表0 - 16M P a，空气罐上压力表量程应为0 - 6 M P a，不可装反。

(二) 启动：开冷却水；合闸，打开开关，点动启动按钮，检查电机的转向，应为顺时针，切不可反转。检查无误后，再启动电机和油泵。

(三) 操纵调节：

(1) 调节溢流阀可以调节油压，即可调节泥浆压力，调节好的溢流阀应背上锁紧螺母，每次开停机不用动溢流阀，油压不得高于12M P a。说明：对定量泵应该低负荷启动，假如两台泵交替使用，可以先停后启动，不用调节溢流阀；

(2) 调节滑架上两个撞轮的位置，可调节柱塞冲程；

(3) 当柱塞和密封环磨损出现漏浆时，适当调紧压环，紧到不漏浆为宜，当压环压至与填料箱接触仍漏浆时，可在密封环上端加垫片。为保证密封环与柱塞同心，压水环上端面力求与填料箱上端面平行，不平度不得大于0.5mm；

(4) 变量泵与压滤机配用时的调节：调节方法同操纵调节(1)。

出厂时该泵的送浆压力调定2.0M P a，如所需送浆压力低于2.0M P a，反时针调节溢流器，使柱塞运行最慢时送浆压力达到所需值。