

铝合金水溶性切削液 华清高科

产品名称	铝合金水溶性切削液 华清高科
公司名称	合肥华清高科表面技术股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市高新区长宁大道与宁西路交口
联系电话	18545392629 18545392629

产品详情

切削液在切削过程中的润滑作用，可以减小前刀面与切屑，铝合金水溶性切削液，后刀面与已加工表面间的摩擦，形成部分润滑膜，从而减小切削力、摩擦和功率消耗，降低刀具与工件坯料摩擦部位的表面温度和刀具磨损，改善工件材料的切削加工性能。目前市场铝合金切削液因均含有油性物质，导致使用后期细菌微生物的大量繁殖而造成变质，是造成铝合金加工腐蚀的主要原因之一，同时也对环境造成了极大的污染。铝合金切削液它免去了采用防锈油对后续工序的不利影响，它的成分中不含钠等致癌物，对人基本无任何作用，在同类产品中化能力和润滑性能有着极大优势。

在工件加工后或工序之间流转过程中暂时存放时，也要求切削液有一定的防锈能力，防止环境介质及残存切削液中的油泥等腐蚀性物质对金属产生侵蚀。目前市场铝合金切削液因均含有油性物质，导致使用后期细菌微生物的大量繁殖而造成变质，是造成铝合金加工腐蚀的主要原因之一，同时也对环境造成了极大的污染。切削液的功能，一方面可以减少摩擦，另一方面可以起到冷却作用。此外，还有降低金属强度的作用。它在金属加工过程中起到了润滑、冷却、排屑、防锈等重要的作用。

切削液在磨削过程中，加入磨削液后，磨削液渗入砂轮磨粒 - 工件及磨粒 - 磨屑之间形成润滑膜，使界面间的摩擦减小，防止磨粒切削刃磨损和粘附切屑，从而减小磨削力和摩擦热，提高砂轮耐用度以及工件表面质量。在金属切削过程中，工件要与环境介质及切削液

组分分解或氧化变质而产生的油泥等腐蚀性介质接触而腐蚀，与切削液接触的机床部件表面也会因此而腐蚀。铝合金加工时的腐蚀与切削液的状态密切相关，切削液是铝合金加工的关键所在，尤其是航天等领域的铝合金零件加工质量的至关重要的影响因素。

铝合金水溶性切削液-华清高科(推荐商家)由合肥华清高科表面技术股份有限公司提供。铝合金水溶性切削液-华清高科(推荐商家)是合肥华清高科表面技术股份有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：金经理。