

# 欧盟折弯机CE认证详解

产品名称	欧盟折弯机CE认证详解
公司名称	深圳市实测通技术服务有限公司
价格	.00/件
规格参数	测试周期:5-7天 寄样地址:深圳宝安 价格费用:电话详谈
公司地址	深圳市罗湖区翠竹街道翠宁社区太宁路145号二单元705
联系电话	17324413130 17324413130

## 产品详情

### 欧盟折弯机CE认证

#### 一、折弯机定义

顾名思义折弯机是一种能够对薄板进行折弯的机器。其结构主要包括支架、工作台和夹紧板，工作台置于支架上，工作台由底座和压板构成，底座通过铰链与夹紧板相连，底座由座壳、线圈和盖板组成，线圈置于座壳的凹陷内，凹陷顶部覆有盖板

#### 二、折弯机分类

折弯机分为手动折弯机，液压折弯机和数控折弯机。手动折弯机又分为机械手动折弯机和电动手动折弯机，液压折弯机按同步方式又可分为：扭轴同步、机液同步，和电液同步。液压折弯机按运动方式又可分为：上动式、下动式。

#### 三、折弯机ce认证标准及指令

1)标准：[EN ISO 12100:2010](#)+[EN 60204-1:2006/AC:2010](#) + EN 692:2005+A1:2009

2)指令：MD[机械指令2006/42/EC](#)和LVD[低电压指令2014/35/EU](#)

#### 四、折弯机CE认证流程

折弯机属于危险机械的范畴。折弯机CE认证流程如下：

- 1.准备样机及资料
- 2.现场测试以及资料详解
- 3.问题整改
- 4.提交国外NB机构审核
- 5.国外NB机构颁发CE证书

不过需要注意的是现场测试及审核必须要发证机构工程师参与

## 五、折弯机CE认证安全注意事项

折弯机主要注意事项如下：

1. 液体或气压不得用做刹车除非有措施保证液压或气压的缺失不会影响刹车。
  2. 必须要配备装置确保液压或气压在工作压力范围内。
  3. 配备液压泵的液压系统必须要有泄压阀
  4. 控制夹台的控制装置必须清洗标识清楚；
  5. 主工作区域必须要有护罩可以是固定式护罩，互锁护罩，双手按钮，维持型装置等中一项。互锁装置的控制系統需要满足EN 954-1 cat.4
  6. 只有行程长度 600mm，压台深度 1000mm才允许使用控制型护罩
  7. 光幕的AOPD需要满足IEC 61496-1中4类，最大检测间隙应小于等于75mm
  8. 双手控制按钮应满足EN 574中Type III C
  9. 维持型控制装置单一按钮有三个位置，1停止 2 启动 3再停止或者是寸动
- 必须配备急停并且控制类型为EN 60204-1中规定的0类停止