

# 重庆南岸运达铸达售合金辙叉心轨焊补机LH200-1成套设备及GYR-400钢轨预热器

产品名称	重庆南岸运达铸达售合金辙叉心轨焊补机LH200-1成套设备及GYR-400 钢轨预热器
公司名称	南岸区运达铸达电子商务中心
价格	100000.00/套
规格参数	用途:钢轨辙叉焊补 使用范围:铁路 设备类型:成套设备
公司地址	<a href="https://SHOP64008800.taobao.com">https://SHOP64008800.taobao.com</a>
联系电话	023-86152115 15730205290

## 产品详情

重庆南岸运达铸达售合金辙叉心轨焊补机LH200-1成套设备及GYR-400 钢轨预热器高锰钢道岔辙叉焊补成套设备及工艺方法：提供全套钢轨，道岔辙叉焊补焊修工艺指导。

重庆南岸运达铸达售合金辙叉心轨焊补机LH200-1成套设备及GYR-400 钢轨预热器 工艺方法：

焊前探伤：打磨后用磁粉探伤法或染色渗透法,或者钢轨焊补检测仪进行探伤,不得有残留微细裂纹。

焊后打磨：中间约高于两边0.5mm,且打磨时不得发蓝。焊后打磨:焊补完后可以对焊补区域适当的加热,以消除残余应力,对焊补区域进行粗打磨,打磨至高出所要尺寸1mm左右进行细打磨,打磨完后用1m钢直尺检查,焊补区域内顶面凸起或凹下应该低于0.3-0.4mm之间,侧面突出或凹进应不大于1mm。焊后缓冷:翼轨焊后必须要缓冷,将焊补区域预热到400-500 左右进行缓冷,环境气温太低时还需要往两头延长,并用保温毯做适当的保温措施。重庆南岸运达铸达售合金辙叉心轨焊补机LH200-1成套设备及GYR-400 钢轨预热器焊条种类及技术参数：TYD917高硬度耐磨损堆焊焊条

1具有焊层硬度高、耐磨损和极高的抗裂纹性能。

2综合工艺性能好、不需预热、焊后不用热处理；成型美观操作方便。

3适合各种履带车辆的齿圈表面堆焊、铁路捣固机头和工程机械受冲击磨损的表面的堆焊。4符合 GB/T1984-2001标准。

重庆南岸运达铸达售合金辙叉心轨焊补机LH200-1成套设备及GYR-400 钢轨预热器焊补成套设备配置：亮运达磁粉探伤仪 1台 亮运达LH200-1内燃焊补机 1台 亮运达超声波测厚仪 1台 亮运达磁粉探伤仪 1台

[重庆运达公司同款LH300中频弧焊发电机整机及配件](#)