

# 欧盟标准 EN 201注塑机危险机械CE认证详解

产品名称	欧盟标准 EN 201注塑机危险机械CE认证详解
公司名称	深圳市实测通技术服务有限公司
价格	.00/件
规格参数	测试周期:5-7天 寄样地址:深圳宝安 价格费用:电话详谈
公司地址	深圳市罗湖区翠竹街道翠宁社区太宁路145号二单元705
联系电话	17324413130 17324413130

## 产品详情

---

### EN 201注塑机危险机械CE认证详解

---

### EN 201注塑机危险机械CE认证

认证标准：EN 201：2009 橡胶塑料机械-注塑机-安全要求

#### 1 适用范围

适用于塑料和或橡胶的加工的注射成型机械

不适用以下机械：

- 夹紧装置只能依靠操作者本身的力量来操作的
- 注射成型机械的滚筒动作依靠气动驱动
- 注射成型机械的垂直方向的滚筒动作依靠一个电轴驱动
- 吹塑机带注射工艺的
- 反应注塑机

- 压床
- EN 1845覆盖的鞋成型机

规定了注塑机与辅助设备的互动的安全要求

该标准覆盖磁夹紧系统在满足以下情况下：

- 机械有水平夹紧装置
- 模具区域有护罩保护
- 这些系统与注塑机同时配送

该标准未覆盖排放系统的要求

该标准不适用次标准颁发前生产的注塑机

## 2. 重大危险清单

### 2.1 一般要求

主要危险区域见下图

### 2.2 成型区域

1) 挤压，切断和或冲击危险由以下情况造成：

- 滚筒的关闭动作包括机械本身下行程装置的重力引起的运动
- 成型高度调整时滚筒的关闭动作
- 在模具设置时，通过喷嘴口可以触及模具区域时移动滚筒关闭动作
- 固定的滚筒喷嘴开口区域注射单元喷嘴尖端的动作
- 任何额外的注射单元的喷嘴尖端动作在其靠近并于模具接触时
- 芯部和推出器的动作以及驱动机构

2) 模具和或喷嘴区域材料的喷洒

3) 烫伤因为以下部件的工作温度：模具，模具的加热部件和塑化和或注射气缸，模具和塑化和或注射气缸释放的材料

### 3 夹紧机构区域或移动滚筒后面区域

挤压，切断和或冲击危险由以下情况造成：

- 驱动和滚筒夹紧机构的运动
- 滚筒的打开动作
- 芯部和喷射机驱动机构的运动
- 由于往上行程机械本身的重力引起的滚筒打开动作
- 模具区域动力护罩的打开动作

### 4 模具区域和夹紧机构区域外的芯部和喷射驱动机构运动区域

挤压和或切断危险，由芯部和喷射驱动机构的运动引起

## 2.3 喷嘴区域

1) 挤压和或切断危险由于：

- 塑化和或注射单元的前行运动
- 动力操作的喷嘴关闭部件机驱动的运动

2) 冲击和或缠绕危险由于在更换螺杆时外露螺杆的运动

3) 喷嘴喷射材料，除了橡胶处理机械

4) 喷嘴及其部件喷射危险由于：

- 喷嘴的不正确安装
- 喷嘴的不正确型号使用

5) 烫伤由于喷嘴和喷嘴释放的塑料材料的工作温度

## 2.4 塑化和或注射单元区域

1) 挤压和或切断危险由于：

- 由于垂直或倾斜的塑化和或注射单元的重力引起的意外运动
- 螺杆和或注射活塞运动，在进口打开情况下
- 朝固定滚筒安装到塑化和或注射单元上的料斗的运动
- 注射机构运动
- 塑化机构运动

## 2) 烫伤由于以下部件的工作温度

- 塑化和或注射单元
- 塑化材料
- 由于长时间的加热进料开口处的热气或喷射的材料

## 2.5 出料区域

挤压，切断和或冲击危险：通过出口处开口可触及模具区域的运动

## 2.6 非机械特定区域危险

- 2.6.1 软管的鞭打
- 2.6.2 压力下的液体释放
- 2.6.3 调整和服务中危险
- 2.6.4 电气危险和电磁干扰危险
- 2.6.5 热危险
- 2.6.6 噪音危险
- 2.6.7 气体，烟和灰尘引起的危险
- 2.6.8 滑倒，绊倒和坠落危险
- 2.6.9 液压和气压系统
- 2.6.10 动力护罩

## 2.7 特定机械设计的额外危险

### 2.7.1 旋转木马型机械（如模具按旋转木马分布）

旋转木马运动冲击，旋转木马与固定部分之间的挤压，切断和或卷入危险

### 2.7.2 梭台机或机械带滑倒低滚筒和带旋转台机械

挤压，切断和或卷入危险由于工作台或滑动低滚筒

梭台意外重力引起下降造成挤压，切断和或卷入危险

### 2.7.3 多个工作台机械带移动注射单元

移动注射但与与夹紧装置之间运动引起的挤压，切断和或卷入危险

### 2.7.4 多孔泡沫注塑机

从喷嘴或模具中非可控逃脱融液引起的机械和或热危险

## 2.8 用辅助设备的额外危险

### 2.8.1 动力模具更换设备

1) 挤压，切断和或卷入危险：运动模具和或传送单元与机械固定部件

2) 冲击危险：模具区域运动模具和或传送单元

### 2.8.2 动力模具夹紧装置

1) 挤压，切断和或卷入危险：

- 模具夹紧装置运动
- 模具或部件的坠落
- 模具或其他电磁部件的运动

2) 电气或由于电磁夹紧装置产生的电磁干扰或外部辐射可能导致电磁夹紧系统的控制系统失效

### 2.8.3 液体注射器

如果内部压力未足够降低，打开模具时泄露液体或模具部件的冲击和或喷射危险

## 2.8.4 其他辅助设备

根据具体的辅助了设备不同危险不同，不过尤其要注意以下危险：

- 机械的倾倒（如果辅助设备不是安装在地面上）
- 如果护罩需要改变，对运动部件的触及
- 辅助设备的运动部件触及

装好辅助设备后对视线和接近机械的影响

客户案例：

[祝贺深圳蓝瑟机电科技有限公司其注塑机顺利通过CE认证](#)

相关信息：

[塑料机械CE认证](#)

[危险机械CE认证](#)