

超声波塑料熔接机欧盟CE认证标准介绍

产品名称	超声波塑料熔接机欧盟CE认证标准介绍
公司名称	深圳市实测通技术服务有限公司
价格	.00/件
规格参数	测试周期:5-7天 寄样地址:深圳宝安 价格费用:电话详谈
公司地址	深圳市罗湖区翠竹街道翠宁社区太宁路145号二单元705
联系电话	17324413130 17324413130

产品详情

超声波塑料熔接机欧盟CE认证介绍

超声波塑料熔接机械是将超声波通过焊头传导至塑料加工零件上，使两塑料接合面因受超声波作用而产生剧烈磨擦，磨擦热使塑料接合面熔化而完成胶合。该技术具有速度快，焊缝牢固等优点，更重要的是可使塑料产品生产加工自动化。超声波塑料焊接机可进行塑料熔接，埋植，成形，铆接，点焊，切除，缝合等操作。只要焊头加以改变即可一机做多种应用。

超声波焊接的工作原理要求两个进行结合的零件，在上面的一个振动，在下面的一个静止，接触面上的摩擦热使表面之塑料熔化从而结合。因此减少初始的磨擦接触面，使超声波能量集中对提高焊接效率及质量十分重要，故要求焊接的其中一零件（通常是上面的零件）在焊合的接口上须做一条凸出的棱线,称为“导能棱”。

如果两个焊接件相对而言位置要求较严格时，还需要考虑增加设计定位装置。

导能棱及定位装置应在设计注塑模具时同时考虑。

上海郅盟，提供专业第三方国际国内标准测试认证服务，

超声波塑料熔接机欧盟ce认证要求

超声波塑料熔接机出口欧盟需要符合MD机械指令+LVD低电压指令要求，

认证标准：MD: EN ISO 12100：2010 机械安全 基本概念、一般设计原则；

LVD：EN 60204:2006+AC2010 机械电气设备 -- 机械安全第1部分：一般要求

CE认证流程

认证技术文件要求

机械的技术文件

本部分描述了编制技术文件的程序。技术文件必须说明机械满足本指令的要求，必须包括合格评定必需的机械的设计、制造和操作。除了机械的说明书适用附录I的 1.7.4.1 中的特别条款外，技术文件必须用一种或多种共同体官方语言编写。

1.技术文件应包含以下内容：

(a)结构文件，包含：

— 机械的总描述，

— 机械的总体图、控制电路图，以及理解机器操作所必需的描述和解释，

— 检查机械是否符合基本健康与安全要求所需的详细图样及计算记录, 试验结果、证书等，

— 说明风险评价程序的文档，包括：

(i)适用于该机械的基本健康与安全要求列表，

(ii)消除已经识别危险或减小风险的保护措施描述，必要时指出机械的遗留风险。

— 使用的标准和其他技术规范，指出这些标准涵盖的基本健康和安要求，

— 给出制造商或者制造商或其授权代表选定机构进行的试验结果的技术报告，

— 机械的说明书副本

— 适当时，包括半成品机械的组装声明和此类机械的相关装配说明

— 适当时，机械的EC合格声明副本或组装在机械内的其他产品，

— EC合格声明的副本；

(b)对于成批生产，为确保机械始终符合本指令相关条款而将实施的内部措施。

制造商必须对组件、配件或已完成机械进行必要的研究和试验，以决定机械的设计或制造是否能够保证安全组装和投入使用。技术文件应包括相关的报告和结果。

2.上述第1点所述的文件至少须保存10年，并能随时供各成员国主管当局备查，10年保存期应从机械制造之日起，如果是成批生产，则从最后一台机械的生产之日起。

技术文件不必放在共同体范围内也不要要求必须以实物形式永久保存。但是必须能将汇集起来，并视其复杂程度在一定时间内必须由EC合格声明中的指定人员提供。

技术文件不必包括详细计划或任何关于制造机械所用组件其他特定信息，除非了解它们对于验证是否满足基本健康和安全要求是必要的。

3.对于各国主管机构提出的合理要求而制造商不能提供技术文件予以满足时，则可能有充分的理由怀疑该机械不符合本指令的基本健康与安全要求。