

# 酒厂酿造废水怎么处理

产品名称	酒厂酿造废水怎么处理
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	35000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

## 产品详情

### 酒厂酿造废水怎么处理

#### 一、酒厂酿造废水怎么处理——背景技术

酒糟是酿酒业的副产品，是酿酒过程中的直接下脚料，它富含大量的营养物质如粗淀粉、粗纤维、粗蛋白、无氮浸出物、粗脂肪、氨基酸和各种维生素、微量元素、酶类等生物活性物质。而酒糟废水是一种高浓度、高温度、高悬浮物的\*\*废水，废水中主要含有残余淀粉、粗蛋白、纤维素、各种无机盐和菌蛋白等物质。据统计，我国年产白酒酒糟达数千万吨，量大而集中，如果不及时加以处理，就会变质，不仅浪费了宝贵的资源，还会严重污染周围环境。因此，酒糟的综合利用对我国的资源开发和环境保护具有十分重要的意义。目前我国在酒糟的研究已经\*\*了一定的成绩，例如，利用酒糟制取甘油，培养食用菌，提取复合氨基酸及微量元素，提取植酸和植酸钙，酿醋，提取蛋白质，生产淀粉酶和纤维素酶，利用酒糟厌氧发酵回收沼气，制取SCP饲料，制取糖用活性炭，与石灰发酵做染色还原剂，用于原酒再生产，外敷用于\*\*。近来有报道以酒糟为原料用短乳杆菌生产氨基丁酸，液体酒糟还可用于培养苏云金杆菌，生产沼气，回收余热。利用酿酒副产物黄水提高酒质等，但这其中除了用作饲料之外，其他方法都不能从根本上解决酒糟的较终去向问题，而且有可能制造出更多的糟渣，加之酒糟成分复杂，含水量高，不易储存又有不易利用的稻壳等发酵填充物，所以酒糟的利用仍存在一定的困难。酒精酒糟废水是高浓度\*\*废水，如果不经过处理直接排放，会对接纳水体环境造成严重的污染。目前，绝大多数酒精生产企业对酒精酒糟废水都进行厌氧-好氧生物处理，但只是单纯的生物降解处理，除回收部分甲烷气以外，很少进行其他中间代谢产物的回收利用，这样虽然了对外排水体环境的影响，但却造成大量优质资源的无端浪费。

#### 二、酒厂酿造废水怎么处理——污水特点

白酒在固态发酵、蒸馏过程中会产生不同浓度的污水。白酒污水水质浓度高、色度高。污水可生化性好。和大中型酒厂对比，小酒厂具有投资少、规模小、清洁生产水平低、污水混排、吨酒产污量大、污染

严重的特点。小型白酒厂生产废水成分复杂，主要为乙醇、戊醇、丙醇、丁醇、脂肪酸、氨基酸、酯、醛。

### 三、酒厂酿造废水怎么处理——特点

- 1、污水处理能力大、效率高、占地少。
- 2、工艺过程及设备构造简单，便于使用、维护。
- 3、能污泥膨胀。
- 4、溶气气浮机气浮时向水中曝气，对去除水中的表面活性剂及臭味有明显的效果，同时由于曝气增加了水中的溶解氧，为后续处理提供了有利条件。有效减轻污水处理工艺中生化单元的负荷，对提高COD、BOD的去除率有举足轻重的作用。
- 5、对低温、低浊、含藻类多的水源，采用气浮法可\*\*很好的效果。

污水中的污染物分为溶解性\*\*物和非溶解性物质（即SS），溶解性\*\*物在一定条件下，可以转化为非溶解性物质，污水处理的方法之一就是加入混凝剂和絮凝剂使大部分溶解性\*\*物转达化为非溶解性物质，再将全部或大部分非溶解性物质（即SS）去除以达到净化污水的目的，而去除SS的主要方法就是利用气浮的方法。经加反应后的污水进入气浮的混合区，与释放后的溶气水混合接触，使絮凝体粘附在细微气泡上，然后进入气浮区。絮凝体在气浮力的作用下浮向水面形成浮渣，下层的清水经集水器流至清水池后，一部分回流作溶气使用，剩余清水通过溢流口流出。气浮池水面上的浮渣积聚到一定厚度以后，由刮沫机刮入气浮机污泥池后排出。