

无锡市MIE粉尘云*小点火能量检测

产品名称	无锡市MIE粉尘云*小点火能量检测
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

产品详情

随着铝镁合金制品的不断普及和推广，抛光打磨工艺也随之增多。其工艺过程中由于种种因素导致在打磨台周围和除尘管道中会存在大量铝镁合金粉尘，带来安全隐患，导致爆炸事故频发。相关企业往往是劳动力密集型企业，一旦发生粉尘爆炸事故往往伤亡很大。多数铝镁合金抛光打磨企业低估了铝镁合金粉尘爆炸的危险性，近年来铝镁合金粉尘爆炸事故频发。

结合相关案例和研究可知，抛光打磨车间以及通风除尘管道系统发生粉尘爆炸的频率较高。铝镁合金粉尘爆炸事故并非铝镁混合粉尘的爆炸事故，关于铝镁合金粉尘在除尘过程中物理特性和相关燃烧、爆炸特性的研究相对较少，而且单从理论层面研究粉尘特性的难度比较大，需要对粉尘的特性参数进行测试研究。

1.汽车打磨工艺分析

实验测试样粉采集于某汽车车身打磨车间。车间内采用机械自动化抛光打磨的生产工艺，产生铝镁合金粉尘。机械抛光打磨过程中产生的铝镁合金粉尘比较容易飞溅和飘散，经常伴随火花出现。抛光打磨台以及吸尘罩口附近安装大功率易发热的照明灯。车间通风除尘系统除尘效果不理想，铝镁合金粉尘云和粉尘层状态一直在工艺过程中出现。对打磨车间现场的主要敏感点进行粉尘浓度测试，如表1所示。

上述的高能量点火源、粉尘和空气已经满足了粉尘爆炸的三大基本条件，一旦达到触发的*小点燃能量和粉尘浓度，极有可能引发一系列的大规模粉尘爆炸。