台车式热处理炉，热处理电炉，电阻炉，电炉，井式炉，台车炉，箱

产品名称	台车式热处理炉，热处理电炉，电阻炉，电炉，井式炉，台车炉，箱
公司名称	北京京鲁兴华工业炉有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市大兴区黄村镇东芦城村委会南1000米
联系电话	86-01061231762/60270173 18610282895

产品详情

台车炉温度分段：
①950°C：适用于一般金属零件在氧化性气氛下进行正火、退火、淬火等热处理加热。
②1200°C：可供中大型零件在1200°C以下作正火、退火、淬火等热处理加热。

结构简介：
台车式电阻炉主要由炉体、台车、炉门、加热元件、主动轮、从动轮、炉衬和控制柜部分组成。主、从动轮为台车行走部分，分别固定在台车底部，由车轮、轴承座、轴承及传动轴组成。主动轮与联轴器、涡轮减速器、皮带轮、三角皮带和电机相连接。　炉体与台车均由型钢及钢板焊接后与砌体组成。台车两侧与炉体之间的间隙用耐火纤维密封，并固定在炉体上。炉体与台车之间连接着大、小拉杆以便放置拖缆软线。　炉门传动部分由炉门、炉面板、绳轮、传动轴、手摇链轮及配重筒组成。通过手摇链轮使炉门升降。（对于较大的炉型，炉门会采用电动升降的方式，节省人力）　炉衬默认采用本公司自行研发的“ 新型不定型组合炉衬 ”制作，也可根据用户需求使用耐火砖或纯纤维模块砌筑。炉衬与炉壳之间填充保温材料。　加热元件由电热合金丝绕制成螺旋状，安置在炉膛两侧及底部台车的搁丝砖上。台车上的加热元件通过拖缆软线接到箱体前段电源上。台车的炉衬上放置着耐热钢铸成的炉底板，用来放置工件。

标准炉型参数

型号	功率（kw）	额定温度（°C）	相数	工作区尺寸（长×宽×高）
RT2-65-9	65	950	3	1100×550×450
RT2-105-9	105	950	3	1500×800×600
RT2-180-9	180	950	3	2100×1050×750
RT2-320-9	320	950	3	3000×1350×950
RT2-80-12	80	1200	3	1100×550×450
RT2-140-12	140	1200	3	1500×800×600

RT2-220-12	220	1200	3	2100×1050×750