

# 丸东玻璃瓶安全托盘套装（盖+底）

产品名称	丸东玻璃瓶安全托盘套装（盖+底）
公司名称	丸东新材料科技（上海）有限公司
价格	.65/套
规格参数	品牌:丸东 材质:PP（食品级） 成型工艺：:吸塑
公司地址	复华路33号D栋
联系电话	13331803270

## 产品详情

品名：玻璃瓶安全托盘套装（盖+底）

材质：PP（食品级）

成型工艺：吸塑

规格：10孔/8孔，5-7孔

功能：保护玻璃瓶在运输过程中的安全性，防震抗摔，确保无碎瓶。

特点：

1. 创新性：

目前市面上的50ml玻璃瓶口服液里面，90%是都用EPE发泡做的缓冲内包材，所以这款新型的包装材料的出现，将革新整个玻璃瓶口服液市场的内包装模式。

替代发泡EPE材料，食品级PP(聚丙烯)材质，多就用于快餐，食品包装盒。PP是由丙烯单体聚合而制得的一种热塑性树脂,具有无气味、无毒、灰份低、性能稳定等特点。

易于加工，易回收，与其他泡沫材料相比，PP是一种纯粹的碳氢化合物，不含增塑剂或发泡剂等其它任何不利于再循环的化学物质，因此加热后即可消解。且包装在使用过程中不会产生灰尘，使用寿命长。玻璃化温度低于室温，也不受环境湿度影响。

抗冲击性能优，PP一种性能高结晶型聚合物/气体复合材料，具有十分优异的抗震吸能性能、形变后回复率高。

## 新型安全托盘

2.新型结构设计，加强筋、安全保护防震抗摔，已通过缓冲破坏性测试。

测试内容：常规纸盒配套新研发PP材质的瓶托、托盖，装入正常玻璃瓶的产品，包装完好后，分别将纸盒的底面、正面、侧面三个方向，从1米、1.5米、2米、2.5米四个高度以自由落体方式坠落，落地检查玻璃瓶子损坏均未受损。

造型设计原理和优势：

- 1) PP托在设计的过程中，添加了关键的加强筋，每个加强筋的位置也都是按照保护瓶子的安全防撞状况来设定的；
- 2) PP托完美的利用了托成型的台阶和台阶的位置，来限位和保护瓶子，通过了托瓶的位置来对瓶身进行了定位，再利用保护位置进行对瓶身进行缓冲；
- 3) 由于PP托成型后壁厚都比较薄，因此我们在托的设计过程中，采用了关键位置上增加加强筋的方式来确保托自身的强度；
- 4) 加强筋的原理：横向加强筋有4处，选择在现在的位置上的原因是：加强横向相邻两瓶的中间的强度，保证相邻两瓶不会相互碰撞；同时也增加了纵向两侧边的加强筋，俩保证底托在纵向方向的强度；

3.外观新颖，较目前市面上EPE材料，更干净简洁，使用起来更易拿取，用户体验更好。

4.对用户存储空间的优化，相对EPE会更省空间，托盘可叠加存放，可省75%的仓库位置。

对比数据：100套10孔的EPE，体积0.17m，100套托盘体积0.044m，可节约75%的存储空间。

100套8孔的EPE，体积0.1368m，100套8托盘体积为0.0334m，可节约75%的存储空间。

5.成本：成本上PP相对 EPE产品本身的成本相对低30%以上，另外的运输，仓储成本，相对会降低。