

湖州酸碱废气处理 多年技术

产品名称	湖州酸碱废气处理 多年技术
公司名称	江苏盈和环保节能设备有限公司
价格	8800.00/套
规格参数	品牌:盈和 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号（注册地址）
联系电话	13585452000 13585452000

产品详情

酸碱废气处理（喷淋塔）

酸碱废气处理塔通常分为单塔体和双塔体。采用圆形塔身，采用法兰段连接。具体由储液罐、塔体、进风段、喷淋层、填料层、旋流除雾层、出风锥帽、检查孔等组成。

工作原则：

酸碱废气处理（喷淋塔）的主要运行方式是将酸雾废气通过风道连续引入净化塔，通过填料层，废气与氢氧化钠吸收液进行气化处理。液体两相全接触吸收和中和反应。废气经净化后，经除雾板脱水除雾，再由风机排入大气。吸收液由塔底水泵加压后从塔顶向下喷淋，后回流至塔底循环使用。净化后的酸雾废气低于国家排放标准。

废气处理工程工艺流程：排出的酸雾废气 进入风管 通过酸碱废气处理塔 风机 风管 达标排放。

酸碱废气处理塔（喷淋塔）具有以下特点：

- 1、填料塔用于废气净化，适用于连续和间歇废气的处理；
- 2、工艺简单，管理、操作、维护相当方便简洁，不会对车间生产造成任何影响；
- 3、适用范围广，可同时净化多种污染物；
- 4、压降低，操作灵活性大，除雾性能好；
- 5、塔体可根据实际情况选用FRP/PP/PVC等材料；
- 6、填料采用高效低阻鲍尔环等填料，可彻底去除气体中的异味和有害物质。
- 7、废气处理塔采用多重废气吸附、过滤、净化系统。
工业废气处理设计精心设计，废气层层净化过滤。

酸碱废气处理塔广泛用于化工、电子、冶金、电镀、纺织（化纤）、食品、机械制造等行业过程中排放的酸碱废气的净化处理。如调味食品、制酸、酸洗、电镀、电解、蓄电池等。

采用更激烈的芳香气息与臭气掺和，以掩蔽臭气，使之能被人接纳；适用范围：适用于需立刻地、暂时地消弭低浓度恶臭气体影响的场所，恶臭强度2.5左右，无组织排放源，废气处置办法稀释扩散法脱臭原理：将有臭味地气体经过烟囱排至大气，或用无臭空气稀释。

降低恶臭物质浓度以减少臭味；适用范围：适用于处置中、低浓度的有组织排放的恶臭气体，热力熄灭法与催化熄灭法，脱臭原理：在高温下恶臭物质与燃料气充沛混合，完成完整熄灭；适用范围：适用于处置中低浓度、小风量的可燃性气体。

脱臭原理：应用臭气中某些物质易溶于水的特性，使臭气成分直接与水接触，从而溶解于水到达脱臭目的；适用范围：水溶性、有组织排放源的恶臭气体，应用臭气中某些物质和药液产生化学反响的特性，去除某些臭气成分；适用范围：适用于处置大气量、高中浓度的臭气。

应用吸附剂的吸附功用使恶臭物质由气相转移至固相；适用范围：适用于处置低浓度，高净化请求的恶臭气体。恶臭气体经过去尘增湿或降温等预处置工艺后，从滤床底部由下向上穿过由滤料组成的滤床，恶臭气体由气相转移至水-微生物混合相，经过固着于滤料上的微生物代谢作用而被合成掉。

目前研讨多，工艺成熟，在实践中也常用的生物脱臭办法。又可细分为土壤脱臭法、堆肥脱臭法、泥炭脱臭法等。生物滴滤池式，原理同生物滤池式相似，不过运用的滤料是诸如聚丙烯小球、陶瓷、木炭、塑料等不能提供营养物的惰性资料；只要针对某些恶臭物质而降解的微生物附着在填料上，而不会呈现生物滤池中混。

一般高粉尘废气在进入中心废气处理设备之前都必须除尘，所以一般都要加除尘器，如布袋除尘器、静电除尘器，如果废气中含有酸碱气体，也可选用喷淋吸收塔内填装喷淋吸附液，用循环水泵重复水洗喷淋，除去酸碱废气和大量粉尘。

当然喷淋塔类装置喷淋头让喷淋液呈雾状喷淋，以便和废气充分接触，从而大大提高酸碱废气吸收作用。如果是高温废气，喷淋液同样起到了，降温的作用，为后面中心设备处理功能较安稳的有机废气供给了洁净的反响环境。所以说，废气处理作用好不好，废气的预处理是前提。

所以，一般的酸碱废气都选用喷淋吸收法处理，视废气风量和浓度大小能够增减喷淋塔大小或许个数，化学功能较为安稳的有机废气，目前常用的方法有：香精掩盖法，活性炭吸附法，光氧化催化法，低温等离子废气处理法，焚烧法等。而笔者较为推荐的是低温等离子废气处理法。

这也是这几年国内兴起的废气处理方法，较传统的几种废气处理方法更具优势，处理废气作用更好，设备投入费用较其它几种稍偏高，但设备运转安稳，操作简洁，运转本钱低廉，寿命长，突出的长处是净化废气的效率高，能够达到国家要求的排放标准，从根本上企业处理废气处理难题。

酸碱废气治理

企业在生产过程中会挥发产生一定量的酸碱废气，酸碱废气的主要污染成分为硝酸雾、氯化氢、硫酸雾、氰化物、铬酸雾、碱雾等。主要来源化工、化学、石油、涂料、绝缘材料、纺织、铸造、印铁、印刷、涂装、家具、皮革、鞋业、玻璃、建材等。酸碱废气一般都存在易燃易爆、有毒有害、不溶物水、溶于有机溶剂、处理难度大的特点，在国内酸碱废气处理时普遍采用的是酸碱中和法等。

酸：化学上是指在溶液中电离时产生的阳离子完全是氢离子的化合物。可分为无机酸、有机酸。酸碱质子理论认为：能释放出质子的物质总称为酸。

酸性气体：指遇水呈酸性的气体，可能是溶解于水后电离呈酸性，或与水反应生成酸性物质。如Cl₂ NO₂

SO₂ CO₂ 与水反应生成酸性物质。

在一些使用硝酸或含有硝酸的混酸酸洗的工艺如铝件酸洗、铜件酸洗、不锈钢酸洗、单晶硅和多晶硅酸洗、金刚石酸洗等或硝酸盐分解的地方常有大量的NO_x废气（黄烟）排出，由于反应剧烈，NO_x的瞬时浓度很高，废气成分的复杂性决定了此种废气的处理难度很高，普通的液体吸收法或活性炭吸附法都存在很多问题。我们经过大量的工程实践，在含有高浓度阵发性NO_x废气的净化方面积累了丰富的经验，具有很多成功的案例。

酸碱废气处理（喷淋塔）主要的运作方式是不断酸雾废气由风管引入净化塔，经过填料层，废气与氢氧化钠吸收液进行气液两相充分接触吸收中和反应，酸雾废气经过净化后，再经除雾板脱水除雾后由风机排入大气。吸收液在塔底经水泵增压后在塔顶喷淋而下，后回流至塔底循环使用。净化后的酸雾废气达到全国排放标准的排放要求，低于国家排放标准。

由于每个用户的工艺条件各不相同，因此量体裁衣的设计是保证用户满意的关键。

高浓度酸性废气净化处理设备方案还需要考虑以下四点：

- 一、设备运行条件 根据废气的性质(温度、湿度、压力、粘度、气体种类、可燃性、毒性、稳定性等)设计安全可靠的处理装置；
- 二、需达到的去除效率 根据国家颁布的排放标准及污染源排放的废气浓度，选择效率高的设备类型，如果一台设备不能满足要求则需要多台设备进行多级处理；
- 三、经济性 主要考虑设备的制造、安装、运行和维护费用以及治理后的处理问题，不得造成二次污染；
- 四、占地面积及空间的大小 根据生产现场状况，合理布置废气处理工艺流程和设计选择设备类型；
- 五、设备操作要求及使用寿命 要求设备结构简单，操作方便，便于更换吸收剂、吸附剂或催化剂等。