

小型鸡精生产设备-小型鸡精生产线-小型鸡精设备要多少钱，来常

产品名称	小型鸡精生产设备-小型鸡精生产线- 小型鸡精设备要多少钱，来常
公司名称	常州市钱江干燥设备工程有限公司
价格	70000.00/台
规格参数	
公司地址	天宁区郑陆镇中降村
联系电话	13861058898

产品详情

小型鸡精生产设备-小型鸡精生产线-小型鸡精设备要多少钱，来常州钱江13861058898刘工

鸡精干燥生产方案一：DW带式连续干燥 调味料制粒干燥生产线分别由混合机、湿法制粒机，连续运动干燥及，分级筛等机件组成，适用于鸡精、蘑菇以及复配调味品的制粒干燥与成品的分级筛选，该生产线采用连续封闭生产流程和自动上下料，避免间歇性生产而产生的物流交叉污染，同时采用组合式加热方式，在干燥室的终端设计冷却技术，由此达到连续生产作业的优良产业效果。

本生产线在干燥室可设在线清洗装置，便于班前或班后的小洗，与更换产品品种时的大洗。

本生产线工艺先进，技术专业而且领先，达到国际先进水平。技术特点 1、生产线为连续生产专用设备，集配方原料混合、制粒、连续干燥、成品分级筛选直至包装流水线生产作业，采用封闭式生产工艺流程，明显减少生产环境污染和物流交叉污染，提高食品生产的环境卫生要求。2、生产线采用连续运动的动态干燥机理，具有生产能力大，热效率高的特点，热风穿流循环技术的应用，进一步节约能源消耗，组合式加热技术，可根据连续运动中的被干物料在各干燥段不同的含湿分，设置不同的加热温度，争取成品的含水量比较均匀。

3、本生产线可根据消费用户的需要，更换制粒筛，即可获得不同粒径的颗粒产品。4、本生产线在各干燥单元设置有在线测量干燥温度的仪器，通过实测温度的反馈，和在线测得的物料含湿分，作网带转速的调整。5、本生产线干燥主机，可设在线清洗装置，便于生产中班前或班后对设备的清洗。6、本生产线设置互锁与超温报警功能，有效地控制违规操作和超温所引发的生产安全隐患，确保安全生产

鸡精干燥生产方案二：ZDG振动流化床连续干燥 调味料制粒干燥生产线分别由混合机、湿法制粒机，连续运动干燥及，分级筛等机件组成，物料自进料口进入机内，在振动力作用下，物料沿水平方向抛掷向前连续运动，热风向上穿过流化床和湿物料换热，湿空气经旋风分离器除尘后由排风口排出，干燥物料由排料口排出。1、振动源是采用振动电机驱动,运转平稳,维修方便,噪音低,寿命长。

2、流态化匀称,无死空隙和吹穿现象,可以获得均匀的干燥,冷却制品。

3、可调性好,适应面宽.料层厚度和在机内移动速度以及全振幅变更均匀可实现无级调节。

4、对物料表面的损伤小,可用于易碎物料的干燥,物料颗粒不规则时亦不影响工作效果。

5、采用全封闭式结构,有效地防止了物料与空气间交叉感染作业环境清洁。

6、机械效率与热效率高,节能效果好,比一般干燥装置可节能30~40%

鸡精干燥生产方案三：XF沸腾流化床连续干燥 调味料制粒干燥生产线分别由混合机、湿法制粒机，连续运动干燥及，分级筛等机件组成，它是由空气过滤器、沸腾床主机、旋风分离器、布袋除尘器、高压离心通风机、操作台组成。由于干燥物料的性质不同，配套除尘设备时，可按需要而进行，可同时选择旋风分离器、布袋除尘器，也可选择其中的一种。一般来讲，比重较大的物料只需选择旋风分离器。比重较轻的物料需配套布袋除尘器，并备有气力送料装置选择。洁净的热风经阀板分配进入床体，从加料进入的湿物料被热风形成沸腾状态。由于热风与物料广泛接触，增加了传热传质的过程，因此在较短时间内就可干燥。从床体的一头进入，经过几十秒至几分钟沸腾干燥，自动从床体另一头流出。本设备一般进行负压操作。颗粒系数损伤小，连续生产符合产量大的要求。

鸡精干燥生产方案四：FG-GFG沸腾中转干燥 调味料制粒干燥生产线分别由混合机、湿法制粒机，连续运动干燥及，分级筛等机件组成，它是由空气过滤器、加热散热器、料斗、流化室、除尘过滤器、高压风机，物料颗粒在原料容器(流化床)中呈环形流化状态，受到经过净化后的加热空气预热和混合，物料由于热空气对物料的不断干燥，使团粒中水分蒸发，此过程不断重复进行，形成理想的、均匀的多微孔球状颗粒。流态化干燥，热质传递快。在封闭负压下操作，无粉尘飞扬，采用抗静电过滤材料，操作安全，设备无死角，清洗彻底，无交叉污染，满足GMP卫生规范要求。

鸡精
、香
料食
品----
----专
用生
产线

一、
鸡精
的相
关参
数：

1、主
要成
份：
鸡油
、淀
粉、
食盐
、味
精、
香料
等；

2、原
料含
湿：2
0~40
%；
成品

含湿
：8~
12%
；

3、成
品颗
粒：
圆柱
形颗
粒；

（粒
径：
1~
2.5m
m，
长度3
~5m
m）

4、烘
干温
度：
60
~120
（
温度
可以
调节
控制
）；

5、热
源：
蒸汽
或电
；

二、
工艺

流程
：

粉
料混
合—
—加
入鸡
油、
水等
湿份
混合
——
制成
颗粒
——
颗粒
烘干
——
成品
筛选

三、
设备
选型
：

1、干
粉混
合—
—V
型混
合机
，双
螺杆
混合
机；

2、湿
料混
合—
—槽
形混
合机
；

3、制成颗粒—旋转制粒机；

4、颗粒烘干—热风循环烘箱，直线振动流化床干燥机；

5、成品筛选—圆形、方形振动筛；

四、设备特点：

1、设备物料接触采用不锈钢制作

，清洗方便，产品洁净卫生；

2、设备操作简单，维护方便；

3、设备占地面积小，能耗低，即运行成本便宜；

五、典型用户：

1、上海香料食品有限公司

产

量：
200
0~30
00
kg/天

设
备配
置：
CH-2
00型
槽形
混合
机

一台

ZLB-3
00型
旋转
制粒
机

一台

CT
-C-
型热
风循
环烘
箱

一台

2
、上
海太
太乐
调味
食品
有限
公司

产
量：
100
00 ~ 1
2000

kg/天

设备
配置
：V-5
00型
V形
混合
机

一台

CH
-200
型槽
形混
合机

一台

ZL
B-300
型旋
转制
粒机

两台

ZLG-
6×7.
5直线
振动
流化
床干
燥机

一台

ZS
-1000
型圆
形振
动筛

一台

流化
床干
燥机
流水
线

带式
干燥
流水线

卧式
沸腾
干燥
流水线