

550吨全新富强鑫注塑机转盘双色注塑机 (FB-R系列160T-1900T)

产品名称	550吨全新富强鑫注塑机转盘双色注塑机 (FB-R系列160T-1900T)
公司名称	富强鑫（宁波）机器制造有限公司
价格	.00/件
规格参数	富强鑫:FB-550R
公司地址	宁波市江北区工业科技园区（注册地址）
联系电话	17855826315 17855826315

产品详情

详细产品规格，请联系服务热线：17855826315

550吨全新富强鑫注塑机转盘双色注塑机FB-550R

介绍：转盘式双色注塑成型设备，适用于双色及多色产品，包括汽车灯壳、民生用品等。锁模力涵盖160-1900吨。

特点：

转盘转动时与模盘不接触，避免磨损造成故障。

由伺服电机控制转盘动作，转动时间可缩短50%以上，速度切换更平稳。

专利转盘定位夹具，定位精准，确保模具寿命。

配合产品插入功能，亦可成型三色、四色产品，扩大使用范围。

550吨全新富强鑫注塑机转盘双色注塑机 (FB R系列160T 1900T)

富强鑫是一家专业注塑机制造商，我们的产品包括单色注塑机、双色注塑机、热流道注塑机、高速注塑机等，其中我们推出的550吨全新富强鑫注塑机转盘双色注塑机 (FB R系列160T 1900T)是我们公司的新品种，也是我们加强市场竞争力的重要举措之一。我们将这款注塑机的设计理念完美融入到产品中，在功能和性能方面均得到了极大的关注与优化。注塑机、富强鑫、富强鑫注塑机、富强鑫双色注塑机、双色注塑机

产品服务介绍

型号 FB 550R

夹模力 550吨

最大开模行程 600mm

最小模板厚度 320mm

最大模板厚度 800mm

产品特点

1. 高精度射出控制系统

FB 550R采用精密射出控制系统，能够实现高精度的射出，保证了产品的一致性和稳定性，拥有非常高的生产效率和精度。

2. 双色注塑技术

我们的FB 550R采用双色注塑技术，同时完成两种颜色或两种材料的注入，实现多种复杂的注塑产品制造。该机器配备了两个驱动系统和两个注射装置，确保了差异化的注塑要求。

3. 优质的注射单位

我们使用优质的注射系统，协同高效的辅助系统，FB 550R能够适应从低压到高粘度的各种物料，生产出更复杂、更具创新性的产品。

4. 操作方便

FB 550R采用人性化的设计，采用奥地利KEBA操作面板，使得操作人员能够更快地学会如何控制和运行该机器。

专业知识

1. 什么是射出控制系统

射出控制系统是一个注塑机的主要控制系统之一，它负责控制塑料材料在加热后的状态，使其射出到模具中的精度更高，速度更快。它包括几个重要的控制模块，如射出速度、压力、温度、塑化控制等。

2. 双色注塑机的优势

双色注塑机可以同时注入两种不同颜色或不同材料的塑料，将产品的外观和性能进行优化，达到更好的效果。此外，双色注塑机还可以注入不同硬度的材料，在制造更具灵活性的产品时非常有用。

3. 注射系统的选择对产品质量的影响

注射系统是注塑机的重要组成部分，它可以影响到塑料材料的状况，进而影响到产品的质量。一些优秀的注射系统可以更好地控制塑料的熔化和注塑速度，从而生产出更高质量的产品。

结语

我们的550吨全新富强鑫注塑机转盘双色注塑机 (FB R系列160T 1900T)是一款具有竞争力的优质注塑机，它的双色注塑技术和高精度射出控制系统都可以帮助您生产出复杂、高质量的产品。通过了解FB 550R的各种特性和考虑到您的需求，我们相信您将不会错过这样一台优秀的注塑机。