

中山市压力管道焊口拍片检测，X射线探伤检测-随时可咨询

产品名称	中山市压力管道焊口拍片检测，X射线探伤检测-随时可咨询
公司名称	佛山市华谨检测技术服务有限公司
价格	150.00/件
规格参数	检测类型:委托检测 收费标准:电议 服务地区:广州，佛山，深圳，东莞，肇庆
公司地址	佛山市南海区大沥镇岭南南路85号广佛智城4号楼第7层
联系电话	132****2174 132****2174

产品详情

中山市压力管道焊口拍片检测，X射线探伤检测-随时可咨询

压力管道无损探伤从广义上理解，压力管道是指所有承受内压或外压的管道，无论其管内介质如何。压力管道是管道中的一部分，管道是用以输送、分配、混合、分离、量、控制和制止流体流动的，由管子、管件、法兰、螺栓连接、垫片、阀门、其他组成件或受压部件和支承件组成的装配总成。检测范围：

- 1、按材料分类：金属管道和非金属管道。
- 2、按设计压力分类：真空管道、低压管道、高压管道、超高压管道。
- 3、按输送温度分类：低温管道、常温管道、中温和高温管道。
- 4、按输送介质分类：给排水管道、压缩空气管道、氢气管道、氧气管道、乙炔管道、热力管道、燃气管道、燃油管道、剧毒流体管道、有毒流体管道、道、锅炉管道、制冷管道、净化纯气管道、纯水管道。主要检验项目有：焊缝外观检查：焊缝金属的余高不应低于母材，咬边的深度和长度不超过标准，焊缝表面没有裂纹、未熔合、夹渣、弧坑和气孔。

焊缝的无损探伤检查：管状试件的射线探伤按DL/T821的规定进行，焊缝质量不低于 级标准。

拉伸试验（尺寸试样）

弯曲试验：条件规定为试样厚度 10，弯轴直径(D)4t。支座间距(Lmm)6t+3，弯曲角度180度。

冲击试验：对承压、承重部件只要具备做冲击试样条件者，均应进行冲试验

金相检验：管板角接，同一切口不得有两个检验面。

硬度试验：焊缝和热影响区的硬度不应低于硬度值的90%

中山压力蒸汽管道 焊缝无损检测 X射线拍片探伤检测

???????

