

# 佛山高明锅炉管道焊缝检测，X射线探伤无损检测-随时可咨询

产品名称	佛山高明锅炉管道焊缝检测，X射线探伤无损检测-随时可咨询
公司名称	佛山市华谨检测技术服务有限公司
价格	100.00/件
规格参数	检测类型:委托检测 收费标准:电议 服务地区:广州，佛山，深圳，东莞，肇庆
公司地址	佛山市南海区大沥镇岭南路85号广佛智城4号楼第7层
联系电话	132****2174 132****2174

## 产品详情

佛山高明锅炉管道焊缝检测，X射线探伤无损检测-随时可咨询

锅炉管道焊缝检测，X射线探伤无损检测，检测要求：1.提供钢制管道现场安装管线图，2.检测比例：要求固定焊口\*\*\*\*检测，活动焊口抽检10%。3.收费标准：电议，华谨检测技术，联系人：钟工

无损检测检测产品：压力管道：工业压力管道、油气长输管道、工业金属热力管道、工业金属燃气管道

压力容器(含气瓶)：电力工业锅炉压力容器、固定式压力容器、移动式压力容器

钢结构工程：建筑工程用钢结构、路桥钢结构、水利工程钢结构、电力工程钢结构

锅炉：蒸汽锅炉、热水锅炉、有机热载体锅炉

起重机械：桥式起重机、门式起重机、塔式起重机、流动式起重机、铁路起重机、门座起重

机、桅杆起重机、悬臂式起重机、缆索起重机、轻小型起重机客运索道、大型游乐设施

焊缝无损探伤检验必须由有资质的检验单位完成。

应对每位焊工至少检验一个转动焊口和一个固定焊口。

钢管与设备、管件连接处的焊缝应进行100%无损探伤检验。

管线折点处有现场焊接的焊缝，应进行100%无损探伤检验。

焊缝返修后应进行表面质量及100%的无损探伤检验，其检验数量不计在规定检验数中。穿越铁路干线的管道在铁路路基两侧各10m范围内，穿越城市主要干线的不通行管沟及直埋敷设的管道在道路两侧各5m范围内，穿越江、河、湖等的在岸边各10m范围内的全部焊缝及不具备水压试验条件的管道焊缝，应进行100%无损探伤检验。检验量不计在规定的检验数量中。

现场制作的各种承压管件，数量按100%进行，其合格标准不得低于管道无损检验标准。焊缝的无损检验量，应按规定的检验百分数均布在焊缝上，严禁采用集中检验量来替代应检焊缝的检验量。

焊缝不宜使用磁粉探伤和渗透探伤，但角焊缝处的检验可采用磁粉探伤或渗透探伤。

焊缝无损探伤记录应由施工单位整理，纳入竣工资料中。

