

伊顿UPS电源30KVA单相输出9EHD-30K-31安装指导

产品名称	伊顿UPS电源30KVA单相输出9EHD-30K-31安装指导
公司名称	山东德力特电源科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:伊顿UPS电源 型号:30KVA 产地:上海
公司地址	北京昌平区回龙观
联系电话	15911127756 15911127756

产品详情

伊顿93E系列UPS是伊顿9系列在线式UPS家族中一个新的成员，它包括了从15KVA到400KVA、500KVA功率段范围，型号分别为15、20、30、40、60、80、100、120、160、200KVA、300KVA、400KVA、500KVA，其适用范围涵盖了小、中、大型机房及数据中心的应用。

伊顿93E系列UPS的研发是基于高品质、高可靠性的客户需求，以解决现代中小型数据机房中所面临的典型供电问题为目的。同时，兼顾适应日趋敏感的投资回报率、能源消耗成本、远程智能管理及效能等要求。

伊顿93E秉承了伊顿在高端UPS上一贯的高可靠性、高性能的设计理念，其功能和参数技术指标在同类机型中位居前茅。如93E的输出功率因数、过载能力、输入电压范围、输入谐波干扰、噪音等技术指标都有着非常突出的特点。在功能方面伊顿在功率因数校正、电池管理、PWM调制算法等诸多先进技术的应用，也使得93E的整体可靠性得到进一步的提升。

热同步并机技术

o 采用业界**的Hot-Sync热同步并机专利技术，可轻松实现N+1并机，并机的可靠性更高、性能更优异。

秉承伊顿爱克赛专利热同步并机技术，彻底抛弃了传统UPS并联所需要的通讯线，消除了单点故障，提高了系统的可靠性。充分发挥了数字控制软件的功能，控制UPS的并联运行，将环流降到*小，负载的均分不平衡度 $<2\%$ 。

UPS在并机时，不需要互相获取对方的实时频率、相位，电压，电流等参数信息，就能达到同步并均匀分担负载电流。这种技术在强大的数字处理器的直接数字合成技术和自适应调控功能的支持下，只需要自己关注自己的输出电压，电流及相位，就可达到输出同步并均分负载及故障UPS快速脱机等调控功能，将UPS并机概念提高到一个崭新的高度。

该技术的好处在于，由于没有两台UPS之间的信号通讯电缆，完全避免了传统技术中所常见的“公共故障故障点”型的“瓶颈”问题。

热同步并机带来的优点在于：

I UPS之间无需数据通讯电缆，消除单点故障隐患

I UPS单机均完整并独立工作，无任何主从关系

I 在并机系统中，采用“高频度,小步长”的调控法，它在1秒内对UPS的逆变器执行3000次同步跟踪调节。

专利保护的成熟技术，已成功运用在全球数十万套的并机系统中。

I 采用自适应算法进行同步跟踪和负载均分

I 单机的并机参数在线调试，不需要转旁路

I 可并机数量高达8台,负载不平衡度 $<2\%$

安全可靠

o 安全可靠运行是UPS的根本。也是伊顿UPS产品的根本。伊顿的很多的专利技术和独特的设计理念都是围绕这这个根本。对于93E也不例外，伊顿在设计93E时借鉴了许多以往伊顿大功率UPS的成功之处，保证了93E延续了伊顿的高品质高可靠性的特点。

l 三相矢量独立调控技术，更适应各种负载状况下的稳定**输出。

l 三相分离的直流总线设计，并置于不同的工艺模组中，提升了各自的故障保护，和降低了各相的故障关联性。

l 成熟可靠的模组设计、正面拆装设计，相比传统机组，更是缩短维修时间、提高机组可用性、提高维修效率。

l 逆变器过载能力强，105%，长期运行；125%，10 min.。

l 各功率模组分别配置冗余的散热风机，且每台风机均有独立、实时的（转速）监控功能，无需等到温度上升，相比其他技术，极大的降低了运行的风险。

l 时尚的外观、色调，更迎合现时数据中心的审美观，精致的网孔门板后内衬滤网、配合内部的风道设计，在保持良好通风散热的时候，更好的衰减、防止不利尘埃落入电子板中，相比传统的机组极大提高系统运行的可靠性。

ABM电池管理

o 伊顿ABM电池管理技术的目的在于优化电池充放电管理，自动进行电池性能检测和电池维护，延长电池的使用寿命，提高电池组的可靠性。ABM电池管理技术在伊顿1 ~ 1100 KV机器中得到广泛应用。

对于占系统成本很大部分的电池，伊顿公司9E系列的机器采用了ABM智能化“三阶”式电池充放电管理系统和电池诊断系统。在线对电池进行诊断，并可对电池系统故障提前报警，提高了系统的可靠性。

ABM(Advance Battery

Management)智能电池管理系统在充电过程中采用了三段式充电方式：

- 1) 限流均衡充电
- 2) 恒压浮充
- 3) 电池自放电状态的停止充电

利用“均衡充电”及时消除位于电池组中的各个单元电池所可能发生的电池端电压的不平衡度，并缩短电池的充电时间。

电池并非一直处于浮充状态，电池充满后从直流母线上脱开，此时注入电池的充电纹波电流为零，消除了电池极板的“钝化”和腐蚀现象。延长了电池50%的使用寿命