

粗物料筛分设备

产品名称	粗物料筛分设备
公司名称	石家庄市海辉机械有限公司
价格	120000.00/台
规格参数	品牌:海辉机械 型号:3YKJ2470 产地:石家庄市元氏县
公司地址	元氏县赵同乡赵同村
联系电话	0311-84655386 15533370007

产品详情

振动筛是一种高精度、低噪音、全封闭结构的细粉筛分设备，适用于颗粒、粉末、粘液和其他物质的筛选和过滤。振动筛已应用于食品、化工、金属、矿山等行业。振动筛在生产过程中如何正确给料一直是很多用户关心的问题，但有些用户可能会忽略振动筛在筛分过程中给料不均匀的问题。那么进料不均匀会对设备产生什么影响呢？

1.筛分效率低

使用振动筛时，给料不均匀会大大降低筛分效率，如果一次给料过多，会超过筛选机所能承受的筛分负荷，使物料在筛分前就从出料口排出，导致过多的细料从粗料口排出，大大降低筛分效率。

2.影响产量和筛选精度

进料不均匀时，会出现筛面一侧无料的现象，降低整个筛面的利用率，造成产量达不到要求的问题。另一方面，由于进料不均匀，一侧的材料太厚。一旦物料堆积厚度过大，就会影响筛分精度和产量。

3.缩短电机的使用寿命

振动筛生产过程中如果长时间投入大量物料，电机负荷会突然加大，从而损坏振动电机，降低其使用寿命。长此以往，用户需要不断维护或更换电机，增加设备维护成本。

4.筛网破损快、降低使用寿命

使用振动筛时，给料不均匀或一次太多，超过了筛网所承受的压力。因为滤网压力很大，滤网会很快损坏。降低筛网的使用寿命是给料不均匀的另一个重要表现。在振动筛的生产过程中，如果在给料过程中筛网的数量和重量不均匀，在这种状态下会大大降低筛网的使用寿命。

综上所述，生产过程中振动筛给料不均匀会导致很多严重的后果。这些后果会影响设备的正常生产，

还会增加设备的维护成本。只有严格按照振动筛相应的操作规程进行操作，才能节省时间人力，加快生产效率！