

SJZS-10B 微型双螺杆挤出机

产品名称	SJZS-10B 微型双螺杆挤出机
公司名称	常州力马干燥科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	天宁区郑陆镇花园村委周塘桥村116号（注册地址）
联系电话	0519-88968880 18136711288

产品详情

1.1、SJZS-10B 微型双螺杆挤出机

1.1.1配置

- 1) 螺杆：小头直径 10mm，大头直径 30mm，螺纹长度 250mm 双锥型异向旋转*
- 2) 螺杆材质：S136 渗氮 HV700
- 3) 主螺杆与加料螺杆之间的速度比例联动
- 4) 机筒形式：可开式
- 5) 机筒材质：抗氧化钢 渗氮 HV750
- 6) 分配箱：齿轮材质 38CrMoAlAHV650

- 7) 轴承：进口轴承
- 8) 进料口不用水冷防粘料设计
- 9) 变频控制定量加料装置：25W
- 10) 电机及减速器：国产优质产品 FAF37
- 11) 变频器:海利普
- 12) 温控器:台湾泛达 904
- 13) 压力传感器:PT 数显台湾泛达压力反馈压力表
- 14) 压力表：泛达 904
- 15) 加料螺杆材料：S136 渗氮
- 16) 加料机体材料：2Cr13
- 17) 加料电机:80YSCJ25-3
- 18) 加料减速机::80QK75 速比 1:75
- 19) 加料变频器:海利普变频器 180W

1.1.2参数

- 1) 螺杆转速(rpm)：0-51

- 2) 扭矩 (N.m) : 100
- 3) 挤出形式 : 可按设定时间循环密炼挤出或直接挤出 , 循环
- 4) 可设定循环延时时间来设定循环时熔体压力
- 5) 循环挤出原料用量 15g/次 , 直接挤出原料用量 1 . 5kg/h (max)
- 6) 设备电源 : 220V
- 7) 主电机功率(kW) : 0.75
- 8) 主电机额定电压(V) : 200-240
- 9) 主电机额定电流(A) : 3.5
- 10) 机头压力 (Map) MAX : 50
- 11) 加热区 5 个 , *高使用温度 450 ° C , 控制精度 ± 1 ° C , 分辨率 : 0.1 ° C
- 12) 加热功率(kW) : 0.2×14
- 13) 加热额定电流(A) : 11 (max)
- 14) 外形尺寸(mm) : 800 \times 350 \times 580
- 15) 加料口 2 个 , 加料装置 2 个 , 变频控制定量加料装置 , 可做纳米、微米级等材料双加料装置与循环密炼挤出联动技术可以实现不同材料之间的**配比加料
- 16) 设定第二加料延时停止时间来达到两个加料口配料同步

17) 配置加料装置预计量装置，可根据原料不同外形、不同比重进行计量并称重，找出加料螺杆每转进料量（单位频率进料量）可实现精密配料

18) 加料螺杆直径： 18mm

19) 加料螺杆转速：5-20r/min

20) 进料方式:偏心+搅拌+螺旋

21) 搅拌转速：20-80 r/min

22) 加料电机额定电压(V)：200-240

23) 加料电机功率(W)：25

24) 加料装置与主电机速度、循环密炼联动，单进料口进行**配料