

挤出级ABS (台湾奇美 PA-709S)

产品名称	挤出级ABS (台湾奇美 PA-709S)
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	15.60/千克
规格参数	ABS:挤出级 PA-709:低流动性 高韧性 高冲击 台湾奇美:管材级原材料颗粒
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

产品详情

挤出级ABS (台湾奇美 PA-709S)低流动性 高韧性 高冲击 管材级原材料颗粒

POLYLAC PA-747台湾奇美ABS高抗撞击性POLYLAC PA-777E台湾奇美ABS耐热性，高POLYLAC PA-757GJ08台湾奇美ABS高光POLYLAC PA-756台湾奇美ABS高刚性；流动性高POLYLAC PA-765台湾奇美ABS流动性高POLYLAC PA-727台湾奇美ABS可电镀POLYLAC PA-709台湾奇美ABS高抗撞击性POLYLAC PA-763台湾奇美ABS耐气候影响性能良好；耐热性，高POLYLAC PA-716台湾奇美ABS流动性高；中等抗冲击强度POLYLAC PA-757台湾奇美ABS高光；中等抗冲击强度

ABS PA-709S 台湾奇美环境性能

ABS不受水、无机盐、碱醇类和烃类溶剂及多种酸的影响，但可溶于酮类、醛类及氯代烃，受冰乙酸、植物油等侵蚀会产生应力开裂

POLYLAC PA-709S 物性表

基本信息黄卡编号

E56070-245708

RoHS 合规性

RoHS 合规

加工方法

挤出

物理性能额定值单位制测试方法比重 --1.03g/cm³ASTM D792 23 ° C 1.03g/cm³ISO 1183熔流率 (熔体流动速率) ASTM D1238 200 ° C/5.0 kg0.40g/10 minASTM D1238 220 ° C/10.0 kg4.5g/10 minASTM D1238溶化体积流率 (MVR) (220 ° C/10.0 kg)4.00cm³/10minISO 1133硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度 (R 级)100ASTM D785球压硬度 (H 358/30)75.0MPaISO 2039-1机械性能额定值单位制测试方法拉伸应力 屈服36.0MPaISO 527-2/50 断裂28.0MPaISO 527-2/50 3.00 mm 136.3MPaASTM D638伸长率 断裂, 3.00 mm 240%ASTM D638 断裂30%ISO 527-2/50弯曲模量 6.00 mm 31960MPaASTM D790 -- 41500MPaISO 178弯曲强度 6.00 mm 554.9MPaASTM D790 -- 651.0MPaISO 178冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度33kJ/mISO 179悬壁梁缺口冲击强度 23 ° C, 3.00 mm430J/mASTM D256 23 ° C, 6.00 mm360J/mASTM D256 --31kJ/mISO 180/1A热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 1.8 MPa, 未退火85.0 ° C ASTM D648 1.8 MPa, 未退火86.0 ° C ISO 75-2/A 1.8 MPa, 退火95.0 ° C ASTM D648 1.8 MPa, 退火96.0 ° C ISO 75-2/A维卡软化温度 --106 ° C ASTM D1525 7 --104 ° C ISO 306/A50 --98.0 ° C ISO 306/B50可燃性额定值测试方法UL 阻燃等级 (1.60 mm)HBUL 94

挤出级ABS (台湾奇美 PA-709S)低流动性 高韧性 高冲击 管材级原材料颗粒