

新品发布HF1240-RS膨胀节自动焊专机

产品名称	新品发布HF1240-RS膨胀节自动焊专机
公司名称	济南金鲁鼎焊接技术有限公司
价格	380000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省济南市高新区科远路803号济高双创产业中心2号楼101
联系电话	0531-8873098 15615715733

产品详情

膨胀节自动焊专机功能特点：

1采用三爪自定心电动卡盘夹持焊件旋转，焊枪固定焊接方式

2适应碳钢、低合金钢、不锈钢等多种材质的焊接

3搭载热丝氩弧焊焊接设备

4分体式设计，结构紧凑、成熟可靠

5焊接操作臂+变位机+焊枪角度调节机构，了焊枪多位置、多角度转换

6控制系统采用大屏幕触摸屏人机界面，编程方便

7焊接工艺存储量为30套，可根据焊件规格，按编号直接调用相应焊接工艺

8标配摆动系统（OSC）弧长genzong系统（AVC），焊接过程稳定、成型美观

9数控自动送丝机，具自动反抽丝功能和脉动送丝功能，送丝精度高

10循环水冷系统，了整机长时间可靠运行

11一键式操作，自动完成整个焊接过程；也可根据需要实时手动干预焊接参数

12 配备无线遥控式控制器，便于焊接过程中进行实时方便控制调节

13采用双枪双卡盘设计，可同时焊接也可单操作，操作灵活并可显著提高焊接效率

参数：

规格型号	HF1240-RS
焊件类型	管-法兰内、外角焊缝、及内环缝焊接
卡盘	三爪自定心电动卡盘；夹持外径 400 ~ 1200mm；
变位机	电动变位，电动移动，适应不同类型焊件
托架	电动升降，轴向可移动；适应直径 400 ~ 1200mm；
焊枪摆动器	摆幅0 ~ 20mm；摆动速度0 ~ 20mm/s；坡口侧停留时间0 ~ 5s
弧长genzong器	genzong范围0 ~ 40.0mm；genzong速度0 ~ 6mm/s；弧长genzong精度0.2mm
氩弧焊自动送丝机	适应丝径1.0mm
焊枪	LD400水冷氩弧焊焊枪；变位角度0 ~ 90°
控制器	彩色触摸屏式控制器
存储量	可存储30套焊接工艺
焊接层数	自动分层
焊接主电源	松下YC-400TX4HG5焊接主电源，额定电流400A
热丝电源	松下YC-400TX4HGK热丝电源，额定电流400A
外形尺寸	见“外形尺寸图”
输入电源	焊接电源30KW × 2/380V/50Hz，控制系统1.0KW × 2/220V/50Hz