

常州市市风机叶片检测塔筒无损检测

产品名称	常州市市风机叶片检测塔筒无损检测
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

产品详情

风力发电机组的风力机叶片在生产、运输、安装、运行过程中会出现多种类型缺陷。风电塔筒就是风力发电的塔杆，在风力发电机组中主要起支撑作用，同时吸收机组震动因此，对几种常用的风力机叶片无损检测技术应用进行了对比分析。结果表明：各无损检测技术在一定条件下均可有效地对风力机叶片存在的缺陷进行检测；采用多种无损检测相结合的方式对风力机叶片各环节进行监控，可降低缺陷引起的质量隐患；将无损检测技术应用于风力机叶片缺陷检测中，不仅可对缺陷进行确定，而且可为全面提高叶片质量以及对其动态监测技术的发展提供数据积累和支持。

检测内容

风机塔筒焊缝（环缝、纵缝）检测：表面裂痕检测MT（磁粉检测）、PT（渗透检测）、内部缺陷检测UT（超声波检测）

风机法兰连接螺栓检测：内部缺陷检测UT（超声波检测）

风机轮毂与主轴连接螺栓检测：内部缺陷检测UT（超声波检测）

风机塔机垂直度检测：借助水准仪、经纬仪检测

风电机架检测：表面裂痕检测MT（磁粉检测）、PT（渗透检测）、内部缺陷检测UT（超声波检测）

检测方法

磁粉检测：

可发现表面及近表面缺陷(如裂纹、夹杂、发纹、折叠、气孔等)，能直观显示缺陷的形状、位置和大小，并可大致判断缺陷的性质，具有很高的灵敏度。

渗透检测：

可检测各种非疏孔型材料的表面开口性缺陷，检测结果不受紧固件的形状、大小组织结构、化学成份和缺陷方位的影响，缺陷显示直观，灵敏度高。

超声波检测：

用于不小于8mm厚度工件的检测，可以检测出钢结构内部裂纹、分层等缺陷。检测时需要采用适当的耦合方式，才能将超声施加到钢结构中并接受材料的超声信号，因此超声检测要求钢结构的表面粗糙度应限制在一定的范围。

射线检测：

对钢结构焊缝内部可能产生的缺陷，如气孔、针孔、夹杂、疏松、裂纹、偏析、未焊透和熔合不足等，都可以用射线检查