

# 大口径高压偏心半球阀

产品名称	大口径高压偏心半球阀
公司名称	上海奇重阀门制造有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海金山区枫泾镇8688号
联系电话	021-31155222 13817833622

## 产品详情

大口径高压偏心半球阀(PQ340H、PQ340Y、PQ340F)特点

大口径高压偏心半球阀(PQ340H、PQ340Y、PQ340F)特点  
生太耐腐磨损。硬密封球阀的阀芯是合金钢喷焊，密封圈是合金钢堆焊，所以硬密封球阀在开关时不会产生密封性能好靠的。硬密封球阀的密封是采用人工研磨，直到阀芯与密封圈完全吻合才能使用。所以他弹簧的预紧力时硬密封球阀的密封圈底部采用弹簧使密封圈与阀芯紧紧抱在一起，所以在外界力量超过圈使用寿命长：已广泛应用于石油、化工、发电、造纸、原子能、航空、火箭等各部门，以及人们日

大口径高压偏心半球阀(PQ340H、PQ340Y、PQ340F)如何安装使用

- 1.室内装置或有防护方式户外应用;
- 2.户外露天装置，有风、砂、雨露、阳光等侵蚀;
- 3.具有易燃、易爆气体或粉尘环境;
- 4.湿热带、干热带地区环境;
- 5.管道介质温度高达450 以上;
- 6.环境温度低于-20 以下;
- 7.易遭水淹或浸水中;
- 8.具有放射性物质(核电站及放射性物质试验装置)环境;
- 9.舰船上或船坞码头(有盐雾、霉菌、潮湿)的环境;
- 10.具有剧烈振动的场合;易于发生火灾的场合;

大口径高压偏心半球阀(PQ340H、PQ340Y、PQ340F)如何操作使用

- 1)操作前须确认管路和阀已被冲洗过。
- 2)当执行机构按输入信号大小带动阀杆旋转完成：正向旋转1/4圈(90°)时，阀关断。反向旋转1/4
- 3)当执行机构方向指示箭头与管线平行时，阀门为开启状态;指示箭头与管线垂直时，阀门为关闭状态。

大口径高压偏心半球阀(PQ340H、PQ340Y、PQ340F)日常保养的操作流程

使用寿命和免维修期，将依赖以下几个因素：正常的工作条件、保持和谐的温度/压力比，以球阀在关闭状态下，阀体内部依旧存在受压流体

维修前：解除管线压力并使阀门处于打开位置;断开电源或气源;将执行机构与支架脱离

必须先查明球阀上、下游管道确已卸除压力后，才能进行拆卸分解操作

分解及再装配时必须小心防止损伤零件的密封面，特别是非金属零件，取出O型圈时宜使用专用工具

装配时法兰上的螺栓必须对称、逐步、均匀地拧紧

清洗剂应与球阀中的橡胶零件、塑料件、金属零件及工作介质(燃气)等均相容。工作介质为燃气时，可

非金属零件清洗后应立即从清洗剂中取出，不得长时间浸泡

清洗后应待清洗剂挥发后(可用未浸清洗剂的绸布擦)进行装配，但不得长时间搁置，否则会生

锈。新零件在装配前也需清洗干净

零件表面不允许有金属屑、纤维、油脂(规定使用的除外)灰尘及其它杂质、异物等污染、粘附或停留

A)、拆卸

注意：不要锁太紧，通常再锁1/4圈~1圈，泄露即会停止。

使阀处于半开位置，冲洗、清除阀内外可能存在的危险物质。

关闭球阀，拆掉两边法兰上的连接螺栓和螺母，然后将阀由管线上完全移除。

依次拆卸驱动装置、防松垫圈、阀杆螺母、蝶形弹片、格南、耐磨片、阀杆填料。

拆卸体盖连接螺栓和螺母，将阀盖与阀体分离，并拿掉阀盖垫圈。

确认阀球在“关断”位置，这可以将其较容易的从阀体拿出，随后取出阀座。

由阀体中孔向下轻推阀杆直到完全取出，然后取出O型圈及阀杆下填料。

B)、重新组装

注意：请谨慎操作，以避免擦伤阀杆表面及阀体填料函密封部位。

清洗和检查拆下零件，强烈推荐用备用零件包更换其阀座及阀盖垫圈等密封件。

按拆卸的相反顺序进行组装。

用规定的扭矩，交叉锁紧法兰连接螺栓。

用规定的扭矩，锁紧阀杆螺母。

安装执行机构后，输入相应的信号通过旋转阀杆带动阀芯旋转，使阀门至打开和关闭位置。

如有可能，请在回装管道前，按相关标准对阀进行压力密封测试和性能测试。

大口径高压偏心半球阀(PQ340H、PQ340Y、PQ340F)保养当中有哪些注意事项

(1)必须先查明球阀上、下游管道确已卸除压力后，才能进行拆卸分解操作。

(2)非金属零件清洗后应立即从清洗剂中取出，不得长时间浸泡。

(3)装配时法兰上的螺栓必须对称、逐步、均匀地拧紧。

(4)清洗剂应与球阀中的橡胶零件、塑料件、金属零件及工作介质(燃气)等均相容。工作介质为燃气时，

非金属零件清洗后应立即从清洗剂中取出，不得长时间浸泡。清洗时须去除零件表面上的锈

(5)球阀分解及再装配时必须小心防止损伤零件的密封面，特别是非金属零件，取出O型圈时宜使用专用

工具。清洗后应待清洗剂挥发后(可用未浸清洗剂的绸布擦)进行装配，但不得长时间搁置，否则会

(8)新零件在装配前也需清洗干净。

(9)使用润滑脂时，润滑脂应与球阀金属材料、橡胶件、塑料件及工作介质均相容。涂抹润滑脂时

留在零件表面不允许有金属屑、纤维、油脂(规定使用的除外)灰尘及其它杂质、异物等污染、粘附或停