

# 耐高温PTFE聚乙烯PE超细混合粉

|      |                                    |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 耐高温PTFE聚乙烯PE超细混合粉                  |
| 公司名称 | 珠海市鑫赢商贸发展有限公司                      |
| 价格   | .00/个                              |
| 规格参数 | 类型:混合型粉<br>品牌:鑫赢<br>颜色:纯白色         |
| 公司地址 | 中国 广东 珠海市<br>珠海市香洲区前山明珠南路2029号台商大厦 |
| 联系电话 | 86 756 2638643/8580671 13924713313 |

## 产品详情

|     |         |      |           |
|-----|---------|------|-----------|
| 类型  | 混合型粉    | 品牌   | 鑫赢        |
| 颜色  | 纯白色     | 单件净重 | 15000 (g) |
| 保质期 | 24 (个月) |      |           |

xy系列聚四氟乙烯 (ptfe) 聚乙烯 (pe) 混合蜡粉

- 用于产品性能不高的塑件涂料、粉末涂料、油漆、丝印、油印油墨

|             |           |
|-------------|-----------|
| 型号          | xy-112    |
| 类型          | ptfe+pe   |
| 体积密度 (kg/l) | 0.3       |
| 平均粒度 (um)   | 6um       |
| 熔点 ( )      | 102 - 326 |
| 外观          | 白色        |

说明：我们公司是一家专业从事聚四氟乙烯 (ptfe) 和聚乙烯 (pe) 微粉系列产品研发、生产和销售的企业,是目前国内一家专业生产和销售高品质的聚四氟乙烯 (ptfe) 和聚乙烯(pe)超细微粉蜡的公司。产品采用国外优质的原材料生产加工,以国内著名的高校 (华南理工大学) 和中科院应用物理研究所强大的技术力量为依托,致力于高纯、超细聚四氟乙烯 (ptfe) 和聚乙烯(pe)超细微粉蜡产品的研发生产。研发出

各种系列的聚四氟乙烯 (ptfe) 超微粉产品, 应用于不同的领域, 公司客户遍及国内外各行各业。xy系列聚四氟乙烯 (ptfe) 超细微粉是一种白色的低分子量自由流动粉体, 分子结构稳定、具有优良的耐化学性、良好的电绝缘性、高阻燃性、极好的自润滑性、热稳定性、高耐候性、抗老化性、具有良好的耐紫外、抗划痕、耐刮伤特性、手感好、光泽度好、耐高温性 (长期应用温度在300 以上)、使用温度范围广 (-200- +300 ), 良好的不粘性和重涂性等。聚四氟乙烯 (ptfe) 超细微粉纯度高达99.99%, 分子量低于1万以下, 粒径分布在0.5-10  $\mu\text{m}$ , 改性后的聚四氟乙烯 (ptfe) 不仅保持着聚四氟乙烯原有产品的所有优良性能, 还具有许多独特的性能, 如无自凝聚性、无静电效应、相容性好、分子量低、分散性好、自润滑性高、磨擦系数降低等。本产品是归国留学生 (精细化工专业化学博士) 和在粉体研究方面有着丰富经验的教授多年潜心研制的成果, 于2003年投资生产, 质量和工艺特别成熟, 填补了国内产品的空白, 打破了中国聚四氟乙烯 (ptfe) 高纯超细微粉蜡依赖外国进口的格局, 质量可以与国外产品媲美 (公司研发部把国外优质产品和本公司产品性能长期进行比较, 取各家之长, 去各家之短, 产品性能稳定), 很多用户经过长期的使用比较, 有些指标高于美国, 日本, 德国的产品性能。相对于国外产品来说, 供货方便, 售后服务方便, 价格便宜, 占有天时、地利、人和之优势, 本公司致力于为国内客户生产优质、超细、高纯的聚四氟乙烯 (ptfe) 和聚乙烯(pe)超细微粉蜡。

应用范围: xy-112是ptfe和pe混合微粉蜡。均易于分散, 可用于塑胶涂料, 木器油漆, 粉末涂料, 卷材涂料, uv光固化涂料及各种溶剂型油墨产品中。用于温度要求不高, 提高其润滑性和耐刮伤能力的材料中。

付款方式: 款到发货, 珠江三角洲可以送货上门。

包装运输: 内包装为双层聚乙烯塑料袋, 外包装为涂塑防潮牛皮纸袋, 每袋净重15kg;

本品应存放于清洁, 干燥之处, 防止灰尘, 水汽等杂质混入。

产品功能: 提高表面滑爽手感, 增强耐滑伤性能, 润滑性;

推荐用量和使用方法: 推荐用量为总量的0.3-5.0%在生产过程前段添加, 需要高速搅拌以达到最佳分散效果, 建议不要置于砂磨机或者三辊机内研磨, 影响其性能。必要时可以用有机溶剂进行预分散, 做成浆体加入, 效果更佳。