

# 法国时STECO蓄电池FC12-200直流屏12V200AH能电池规格参数

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | 法国时STECO蓄电池FC12-200直流屏12V200AH能电池规格参数     |
| 公司名称 | 狮克电源（北京）科技有限公司                            |
| 价格   | .00/件                                     |
| 规格参数 | 品牌:STECO蓄电池<br>型号:FC12-200<br>规格:12V200AH |
| 公司地址 | 北京市昌平区沙顺路88号                              |
| 联系电话 | 13121708881 13121708881                   |

## 产品详情

法国时STECO蓄电池FC12-200直流屏12V200AH能电池

【华北】北京市 天津市 河北省 山西省 内蒙古自治区

【东北】辽宁省 吉林省 黑龙江省

【华东】上海市 江苏省 浙江省 安徽省 福建省 江西省 山东省

【中南】河南省 湖北省 湖南省 广东省 广西壮族自治区 海南省

【西南】重庆市 四川省 贵州省 云南省 西藏自治区

【西北】陕西省 甘肃省 青海省 宁夏回族自治区 新疆维吾尔自治区

【港澳台】香港特别行政区 澳门特别行政区等地均设有办事处，并于2002年从法国引进先进技术后，战略入股广东中商国通电子股份有限公司作为时电池国内生产基地，目前基地已取得工业生产许可证、污染物排放许可证、出口许可证等多项资质认证，年产能达150WKVAH，产品广泛应用于金融、通信、教育、交通、电力、军政、商业、制造等领域，得到了同行及用户的肯定。

时铅酸蓄电池的检测及维护

## 一、电池的主要部件

- 1、极板是蓄电池的核心部件，是蓄电池的“心脏”，分为正极板、负极板。
- 2、隔板的作用是隔离正、负极板，防止短路，可称为“第三电极”。它作为电解液的载体，能够吸收大量电解液，起到离子良好扩散（离子导电）的作用。对密封免维护蓄电池而言，隔板还作为正极板产生氧气到达负极板的“通道”，使其顺利地建立氧循环，减少水损失。采用超细玻璃纤维，是隔板式蓄电池实现免维护的关键所在。
- 3、电解液主要由纯水与硫酸组成，配以一些添加剂混合而成。

主要作用：一是参与电化学反应，是蓄电池的活性物质之一；二是起导电作用，蓄电池使用时通过电解液中离子的转移，起到导电作用，使化学反应得以顺利进行。

- 4、安全阀是蓄电池关键部件之一，位于蓄电池顶部，它有四个作用：

（1）安全作用，即当蓄电池使用过程中内部产生的气体气压达到安全阀压力，开阀将压力释放，防止产

（2）密封作用，当蓄电池内压低于安全阀的闭阀压力时安全阀关闭，防止内部气体酸雾往外泄露，同时也防止空气进入电池造成不良影响。

(3) 确保蓄电池正常内压，促使蓄电池内氧气复合，减少失水。

(4) 防爆作用，某些安全阀装有防酸发、防暴片。。

安全阀结构类型较多，主要有帽式、伞状、片状等。其中常见的是帽式筏，它是由弹性较好的胶皮制作成帽式。结构简单，使用故障率也低，所以广泛采用，。

## 二、维修经验及原理

### (一) 修复原理

修复方法有电子法、化学法和物理法。化学法是用含有“活性剂”化学成分的特殊电解液（一般为半透明液体）注入铅酸蓄电池内，靠化学反应消除硫酸铅结晶，促使蓄电池内电流畅通并再生已老化的电池及有效延长其使用寿命。

### (二) 修复经验与技巧

1、充电法：一般硫化较轻的蓄电池，可以通过正常充电恢复。一般的说，放电电流越大，电池的寿命越短;放电深度越深，电池的寿命也越短。从理论上蓄电池使用时应尽量避免深放电，应做到浅放勤充，但对一些硫化的电池进行过充电或采用脉冲式充电器（比如，科林充电器）有着较好的恢复一定的容量的作用。2、水疗法：对硫化较重的蓄电池，

进行“水疗法”充放电，才能恢复正常。

(1) 用医院点滴用的500毫升滴流瓶容量的蒸馏水兑上0.5毫升分析纯浓硫酸配制成密度大约为1.050的稀硫酸电解液作为补水用。

(2) 撬开电池上盖（必须小心进行以免损坏），旋开单格控制阀（或摘下胶皮罩），给电池补加自配的1.050的电解液5毫升-15毫升，注入电解液后是电池置放10小时以上，使补充液浸透入隔板内至刚好看到有流动电解液出现（用手电筒垂直照射孔内看的更清楚）或将电池翻转90度，让小孔面向侧面，使多余电解液溢出，然后回翻）。

(3) 连接好电池与测试仪，按动测试仪“电池修复”功能按钮，进行修复。测试仪自动进入三六小时去硫修复，三小时去硫时间之后自动转入工作模式“3”，既充电——放电——充电，充电电流为3A，放电电流为5A，测试仪自动显示放电容量和时间，非常直观。每次纪录下容量，反复三、四次直到容量不再上升为止。

3、 电池并联分流法：如果修复过程中电池温度上升很快，应减小充放电电流，这时可以把两只电池并联后接入一路测试仪线路上，充放电电流为原先的1/2（忽略内阻差异），效果也很好。（注意：如果并联的电池电压和容量差距较大时，用大于6A电流的二极管隔离电池或先单独给于预充电，以免电压和容量的电池对另一电池引起冲击和影响。）

4、 电池串联修复法：当单节电池标称电压低于12V时采用此法。如，市面上可充电应急灯常采用6V4AH，还有6V7AH蓄电池，而测试仪单路输出为12V。此时可以串联两只6V电

池接入测试仪进行去硫修复（注意：1应根据电池标称容量选择合适的充、放电流;2如只做除硫化而不用测试仪充电，可不用串联也可以）。

5、输出联充电增流法：如果被修复电池容量大，如某些汽车用100AH电池，有时需要增加充电电流，此时可以同时用测试仪的两路或更多输出端同时并联到被修复的电池上，以增强充电电流