

东莞东芝TOSHIBA伺服器变频器通电之后无法启动报警，开不了机修理

产品名称	东莞东芝TOSHIBA伺服器变频器通电之后无法启动报警，开不了机修理
公司名称	东莞市腾川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇天众电子市场七楼708B、709B号
联系电话	15889761002 15817673762

产品详情

东莞东芝TOSHIBA伺服器 变频器通电之后无法启动报警，开不了机修理，面板显示报警。过载报警。通常伺服驱动器故障。但应先伺服电机动力电缆破损、接触不良等因素，也要排除驱动机械机构是否存在增加阻力，超出电机带载能力的可能，和电机本身故障。同时有迹象表明，驱动器的更，智能化更强，反应更灵敏，给我们带来更大的便利和性能同时，也给我们参数设置调试带来新的挑战。面板显示报警。驱动器控制板电路故障。不能正反转：驱动器控制回路故障。排除上位机控制信号异常，驱动器参数是否被更改。驱动器没显示：驱动器内部电路或IGBT或其他部件损坏。确定伺服控制电源输入电源正常，机器内部故障，若功率线、编码器线正常，仍然出现故障，电机过热，产生原因：电机发热的热量超出设定值，原因 处理方案，电机发热严重 改善电机的通风，电机温度检测断线，产生原因：电机温度检测线缆断，原因 处理方案，温度检测线断或接触不良 检测线缆，超程保护，产生原因：电机的行程超过设定值，原因 处理方案，行程超过设定值 更改行程范围，ROM 错误产生原因：伺服驱动器上 E2ROM 损坏原因 处理方案，伺服故障，电机堵转保护，产生原因：电机反馈电流与给定电流的偏差超出设定值，原因 处理方案，机械是否卡死 改善机械结构，电机功率线接触不良 检测功率线，电机抱闸未打开 电机若为抱闸电机，请打开抱闸，电机运行中出现堵转 请检测电机在运转中是否出现了堵转的情况，负载过重 请确认选型是否正确，全闭环混合误差过大，产生原因：全闭环位置偏差超出设定值，原因 处理方案，功能码设置错误 请确认 Po377、Po378、Po380 参数是否合理，机械传动间隙过大或者没紧固，检查机械传动部分是否紧固，伺服电机的 U/V/W 或编码器的接线错误或者解除不良，检查线缆是否正常，位置脉冲指令的频率过高 降低位置脉冲指令的脉冲频率或调整电子齿轮，机械终端编码器接线不良或，错误，检查机械终端编码器接线，龙门同步错误，产生原因：全闭环位置偏差超出设定值，原因 处理方案，

TOSHIBA 东芝伺服驱动器维修 东芝伺服器维修常见报警AL01,AL02,AL03,AL06,AL08,AL09,AL10,AL11,AL15,AL16,AL17,AL18,AL19,AL20,AL21,AL25,AL26,AL53等等