

# 上海气动冲床自动生产线设计

产品名称	上海气动冲床自动生产线设计
公司名称	乐清市民祥电气有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	温州浙江省乐清市翁垟工业区
联系电话	086-057762800906 13505875002

## 产品详情

产品介绍1、以压缩空气为动力源，效率高且容易操作，可减少劳动力，可适用于人工操作、自动化流水线一体化作业；2、结构简单、操作方便、价格便宜、性能优越，没有油压系统和电动待机时所产生的噪音，可节省电力消耗降低生产成本，具有很高的性价比；3、出力容易调整，只需调整气压压力就可调达所需压力，成品率高。配有抗转动的导向棒、导向板，精度高，能适应高速精密冲载；4、可根据不同的产品或模具，调整高度、速度、行程、压力大小和冲压时间；5、可选用双手控制按钮或脚踏开关，可增加保护装置、加热模具、温度控制及压力传感器，操纵装置和预控装置符合安全标准，确保操作人员的人身安全。

6、采用微电脑控制系统，可选择手动、半自动、全自动操作，另可增加控制装置。

产品属性电机功率：0.12KW 外形：370\*290\*980MM 使用方法1.接通电源，控制器出厂时已经调节时间，段数1时间为下压延时时间其他段数时间和为回复时间 2.如需设置控制时间按“编辑”键2.5秒以上，听到“嘀”的声音后，段数1在闪烁，利用“ (+)”或“ (-)”键调节下压延时时间，继续按动“编辑”键，分别（设置2,3,4）段数，如其他段数未编辑完，段数仍在闪烁，此时按动操纵开关机器不工作，直至返回段1，此时按动操纵开关机器可以工作。按动“功能选择”键，手动、半自动、全自动或调试的指示灯会依次亮起即代表机器的工作状态。选择手动时可以回复时间设为0，按动操纵开关工作一次，选择半自动或全自动时必须要有回复时间，否则气缸下压不会回复，选择半自动工作时，按操纵开关机器全自动工作，松开开关机器停止工作，全自动工作时按动操纵开关机器全自动工作，按“急停”键机器停止工作，调试时不受影响，按动操纵开关机器下压，松开按动操纵开关冲头回位。 3.在全自动工作时按下“急停”键机器停止工作。长按“计数清零”键2.5秒以上，计数器将清零。工作结束时长按电源键2.5秒以上关闭电源，断开电源。

优点适合电子、电器、仪器、仪表、照相机、钟表、首饰、小五金及服装、鞋帽业；可对薄板、条料、卷材进行剪切、冲孔、落料、成型、弯曲、铆合等工序；适合有色金属，塑料件的加工。

专用材料适合电子、电器、仪器、仪表、照相机、钟表、首饰、小五金及服装、鞋帽业；可对薄板、条料、卷材进行剪切、冲孔、落料、成型、弯曲、铆合等工序；适合有色金属，塑料件的加工。其他说明尊敬的顾客，请您在购买时认真查看产品的规格及特点，本公司的产品种类齐全，可以满足您一站购齐的需求，如有任何不明白的问题，可随时联系我们，我们将全心全意为您服务。请顾客朋友放心购买；预祝合作愉快！交易说明支持支付宝及网银等多种线上线下交易方式。欢迎来电咨询：13505875002