

ABS 韩国LG MP-220 电镀级

产品名称	ABS 韩国LG MP-220 电镀级
公司名称	东莞市晟华塑胶原料有限公司
价格	9.89/千克
规格参数	品名:ABS 型号:MP-220 产地:韩国
公司地址	东莞市樟木头镇先威路68号之四栋109
联系电话	0769-89386984 13922933895

产品详情

物理性能

额定值

单位制

测试方法

密度 / 比重 3

1.04

g/cm

ASTM D792

熔流率 (熔体流动速率) (220 ° C/10.0 kg)

20

g/10 min

ASTM D1238

收缩率 - 流动 (23 ° C, 3.20 mm, 注塑)

0.4到0.7

%

ASTM D955

硬度

额定值

单位制

测试方法

洛氏硬度 (R 级)

110

ASTM D785

机械性能

额定值

单位制

测试方法

拉伸模量 4 (23 ° C, 3.20 mm, 注塑)

2350

MPa

ASTM D638

抗张强度 4 (屈服, 23 ° C, 3.20 mm, 注塑)

42.0

MPa

ASTM D638

伸长率 4

屈服, 23 ° C, 3.20 mm, 注塑

> 5

%

ASTM D638

断裂, 23 ° C, 3.20 mm, 注塑

> 25

%

ASTM D638

弯曲模量 5 (23 ° C, 3.20 mm, 注塑)

2550

MPa

ASTM D790

弯曲强度 5 (23 ° C, 3.20 mm, 注塑)

73.0

MPa

ASTM D790

冲击性能

额定值

单位制

测试方法

悬壁梁缺口冲击强度

23 ° C, 6.40 mm, 注塑

230

J/m

ASTM D256

23 ° C, 3.20 mm, 注塑

290

J/m

ASTM D256

-30 ° C, 6.40 mm, 注塑

100

J/m

ASTM D256

-30 ° C, 3.20 mm, 注塑

120

J/m

ASTM D256

热性能

额定值

单位制

测试方法

载荷下热变形温度 6 (1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm, 注塑)

91.0

ASTM D648

维卡软化温度

101

ASTM D1525 7

注射

额定值

单位制

干燥温度

70到80

干燥时间

3到4

hour

料筒后部温度

200到220

料筒中部温度

210到230

料筒前部温度

220到240

射嘴温度

220到240

加工（熔体）温度

230到250

模具温度

50到70

背压 8

10到20

MPa

螺杆转速

80

rpm