

ABS 韩国LG HG-173 特性高光

产品名称	ABS 韩国LG HG-173 特性高光
公司名称	东莞市晟华塑胶原料有限公司
价格	9.89/千克
规格参数	品名:ABS 型号:HG-173 产地:韩国
公司地址	东莞市樟木头镇先威路68号之四栋109
联系电话	0769-89386984 13922933895

产品详情

物理性能

额定值

单位制

测试方法
密度 / 比重

1.05

g/cm

ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (220 ° C/10.0 kg)

23

g/10 min

ASTM D1238
收缩率 - 流动 (3.20 mm)

0.4到0.7

%

ASTM D955

机械性能

额定值

单位制

测试方法

抗张强度 2 (屈服, 3.20 mm)

46.1

MPa

ASTM D638

伸长率 2 (断裂, 3.20 mm)

> 10

%

ASTM D638

弯曲模量 3 (3.20 mm)

2500

MPa

ASTM D790

弯曲强度 3 (3.20 mm)

72.6

MPa

ASTM D790

硬度

额定值

单位制

测试方法

洛氏硬度 (R 级)

109

ASTM D785

冲击性能

额定值

单位制

测试方法

悬壁梁缺口冲击强度

-30 ° C, 6.40 mm

98

J/m

ASTM D256

23 ° C, 6.40 mm

240

J/m

ASTM D256

-30 ° C, 3.20 mm

98

J/m

ASTM D256

23 ° C, 3.20 mm

240

J/m

ASTM D256

可燃性

额定值

单位制

测试方法

UL 阻燃等级

HB

UL 94

热性能

额定值

单位制

测试方法

载荷下热变形温度

1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm

85.0

ASTM D648

0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm

89.0

ASTM D648

维卡软化温度

93.0

ASTM D1525 4

RTI Elec

60.0

UL 746

RTI Imp

60.0

UL 746

RTI

60.0

UL 746

电气性能

额定值

单位制

测试方法
体积电阻率 (23 ° C)

1.0E+17

ohms · cm

ASTM D257
耐电弧性

PLC 6

ASTM D495
注射

额定值

单位制

干燥温度

70到80

干燥时间

2到4

hour

料筒后部温度

180到200

料筒中部温度

190到210

料筒前部温度

200到220

射嘴温度

200到230

加工（熔体）温度

210到240

模具温度

40到70

背压

0.49到1.47

MPa

螺杆转速

30到60

rpm