地源热泵专用管 扬州金泰管业 地源热泵专用管厂家

产品名称	地源热泵专用管 扬州金泰管业 地源热泵专用管厂家
公司名称	扬州金泰管业有限公司
价格	1.00/套
规格参数	
公司地址	扬州经济开发区广陵产业园董庄路2号
联系电话	86-051487259028 13912140688

产品详情

1、 **地源热泵**及应用优势

地源热泵（Ground-source Heat Pump）——利用大地（土壤、地下水）作为热源，对建筑进行空气调节的技术。冬季通过热泵将大地中的低位热能提高品位对建筑供暖，夏季通过热泵将建筑内热量转移到地下，对建筑进行降温。

地源热泵的概念最早出现在1912年瑞士的一份专利文献中，在20世纪50年代就已在一些北欧国家的供热中得到实际应用。

在美国，50年代开始发展；80年代开始受到行业的重视；90年代开始迅猛发展；到1999年安装量达到了50万台。即民用数量年增长率达到15%，商业用户数量增长率达到38%。

[地源热泵]空调工程新趋势：

高效节能——运行费用仅为传统中央空调的40~60%。
安全可靠——地下换热管采用高密度聚乙烯管，寿命长达50年。
节省投资——初期投资大，但运行费用低，投资回收期短。
环保零污染——不需锅炉房，也就没有了煤、油污染；地下管路密闭，无任何地下水污染。 使用范围广泛——既可制冷，又可制热，不需必备集中供热，不需必备地下水，不需必备较大室外面积，凡电力到达的地方，都可应用。

，50年代开始发展；80年代开始受到行业的重视；90年代开始迅猛发展；到1999年安装量达到了50万台。即民用数量年增长率达到15%，商业用户数量增长率达到38%。 1、 **地源热泵系统**

要求高安全性的管路系统

地源热泵系统目前在国内普遍采用的配置形式是垂直埋管。垂直埋管是在地层中垂直钻孔（埋管深度在

地下200米以内，也可利用混凝土桩基埋管）的一种配置形式。管材埋地深，运行后不便于维修，因此地源热泵系统对管材材质的各项性能指标及质量有很高的要求。

2、 金泰PE管

地源热泵优选管材

金泰地源热泵管生产设备采用国际先进聚乙烯管材挤出生产线，其独特的筛篮式机头设计，先进的屏障型螺杆和IKV强制进料挤出系统，保证原料充分熔融、塑化。从而确保聚乙烯管材在使用中具有优良的抗慢速裂纹增长和快速裂纹扩展的性能。同时，生产线上设置有FLX超声波扫描装置、米重测量控制系统、壁厚监视控制器等全自动电脑控制系统，在生产过程中对产品进行动态控制，确保每米管材的生产质量。

格兰威尔生产线

格兰威尔专用生产线，在世界挤塑行业享有“ 学院派 ”的美誉，它实现了低温挤出，保证原料性能很好地转移到管材上。完善的检测手段确保每一米管材的质量。

优异的管材性能

耐腐蚀－－PE为惰性材料，除极少数强氧化剂外，可耐多种化学介质的侵蚀。
无泄露－－PE管采用电热熔连接，其接口强度高于管材本体。
高韧性－－PE管断裂伸长率一般超过500%，对管基不均匀沉降的适应能力非常强，抗震性能优良。

专业的系统配套

金泰公司在管件上和英国FUSION公司合作，自始至终坚持执行ISO标准，确保管路系统质量。
先进的电熔焊机。

安全的连接方式

采用热熔连接和电熔连接，安全可靠无泄漏。 试验证明，金泰地源热泵PE管具有优异的耐剥离强度性能（剥离脱粘试验－－ISO13954、压挤脱粘试验－－ISO13955）

扬州金泰管业有限公司
座落于中国历史文化名城扬州广陵产业园，是由加拿大威尔（WELL）投资公司、扬子江线缆集团与江苏三宝地暖（热）技术开发研究中心共同投资
组建的专业生产**HDPE给水管、HDPE排水管、PP-R冷热水管、 PE-RT 家装管、PE-RT**
地暖（热）管、地源热泵专用管、PE-RT太阳能管、水暖器材系列、分集水器等厂家。

公司技术力量雄厚，技术装备先进，具有MBA硕士、博士学位者数名。公司十分注重产品质量管理，全面推行TQC和6σ现代质量管理方法，金泰牌PE-
RT、PE系列管道的主要技术指标在行业内处于领先水平。

金泰管业愿与您坦诚相待，精诚合作，共同开启利益的源泉。

地源热泵专用管：http://www.yzjintai.com/cpzs8.asp

联系人：郑现林 电话：13401298234 0514-85035616 邮箱：yzjintai@163.com