

武汉废气吸收塔 有机废气净化设备

产品名称	武汉废气吸收塔 有机废气净化设备
公司名称	上海新德瑞环保科技有限公司
价格	23653.00/套
规格参数	品牌:新德瑞 型号:按需定制 产地:江苏常州
公司地址	上海市奉贤区南桥镇西闸公路566号同地址企业99+
联系电话	15061128111 15061128111

产品详情

有机废气经排汽管先进到降膜回收利用器实现制冷降膜消化吸收生产制造酸，降膜回收利用器回收后稀碱液态经出液管进到贮液箱回收利用，并没有被人体吸收的有机废气进到一级脱硫塔，一级脱硫塔回收利用后稀碱液态进到本塔贮液箱，并没有被人体吸收的废气又进到二级脱硫塔，二级脱硫塔回收利用后稀碱液态进到本塔贮液箱，并没有被人体吸收的少许废气进到机械泵，机械泵回收利用后液态进到本身贮液箱，经机械泵吸收后的合格废气经出气管排出来。在制酸反应环节中，产生的较低浓度的稀碱水溶液加入到酸循环系统反映中，用后道工序制作而成的稀碱水溶液填补上道工艺过程下降的循环液中来，浓度值做到工艺标准后，集中化储放。这一过程实现了酸尾气回收的一个过程。本系列机器设备可采取自动控制系统，完成智能化管理机制。

废气回收设备由降膜回收利用器、一级脱硫塔、二级脱硫塔、机械泵、排汽管及控制装置构成。

本系机器设备可以根据运用规定组装自动控制系统电子器件，如汽体在线分析仪、空气流量计（气、液）、继电器、液位控制计、PH值操纵计、电导仪、控制箱及附件等，以此来实现本设备运行与管理的自动化技术。自控系统可根据客户标准进行手动式、半自动式和自动化控制设计方案。

废气回收设备可适用于各个行业、消化吸收气体类型、浓度值、温度等技术标准各有不同，塔所回收处理产品品种也不一样，因此，本系列机器设备应依据具体标准有针对性地地设计方案型号选择，为用户量身订作具备应用性、合理性的废气吸收塔。

1、吸附：

工业废气经过滤装置去掉悬浮颗粒化学物质，自上而下进到吸附罐，有机化合物被活性炭收集、吸附并萃取，过滤的气体从储罐下边经主风机排放到。

2、凝水处理：

为确保凝结水的清洁，防止有机溶液的冷凝排进水质，在分离机内分离出来后水里进入压缩气体，使水里有机化学输液剂充足摆脱。被空气压缩赶出的含有机化合物气体折回有机废气系统软件，再次吸附。净化处理后凝结水，排进下水管道。

3、持续吸附对策：

在持续生产工厂中，吸附系统软件也需要相对应连续运行，可以从废气净化系统设计里，采用双罐系列产品，便于吸附、再造更替坚持使用。