

98.5%含量黑碳化硅F14#F16#F20#耐磨砂

产品名称	98.5%含量黑碳化硅F14#F16#F20#耐磨砂
公司名称	郑州市海旭磨料有限公司
价格	10.00/千克
规格参数	品牌:海旭磨料 型号:F14 F16 F20 产地:河南
公司地址	中国河南省郑州市二七区大学南路绿地滨湖国际城1号楼1409室
联系电话	0371-60900389 13526538098

产品详情

98.5%含量黑碳化硅F14#F16#F20#耐磨砂

98.5%含量黑碳化硅F14#F16#F20#耐磨砂是一种硬度很高的耐磨材料。黑碳化硅是由天然硅石和石油焦，添加食盐等辅料在大型电阻炉中经2300 ° 高温冶炼得到的人工合成材料。他的维氏硬度为2800-3200HV，显微硬度为28-33GPa,耐磨损能力很强。黑碳化硅还具有很好的耐高温稳定性、耐低温稳定性、耐候性、抗老化、耐腐蚀、膨胀系数小、抗变形、绝缘性的特点。加入PU、塑料、树脂等材料中，可以增加材料的耐磨、防滑、抗裂、抗氧化性能。

黑碳化硅耐磨砂、耐磨粉的特性：

1. 高温化学稳定性和耐腐蚀性能强：碳化硅在1000 ° 以下温度环境中性能十分稳定，1000 ° 以上稳定下碳化硅的表面形成一层二氧化硅薄膜，仍然可保持碳化硅理化性能稳定。温度达到1627 ° 以上，碳化硅的抗氧化能力才会下降。
2. 导热性能优越：常温下碳化硅的导热系数为60-200 W/(M · K)。纯碳化硅的理论导热系数（热导率）为490 W/(M · K)，比大部分钢铁、铜和铝的导热系数还高。制成的碳化硅陶瓷件的导热系数为120-170 W/(M · K)。具有良好的热传导性能。
3. 碳化硅具有较低的热膨胀系数和抗热震性能：较低的热膨胀系数：25-1400摄氏度温度下，碳化硅的平均热膨胀系数为 $4.4 \times 10^{-6}/$ ，低于氧化铝质的耐火材料。

4. 高硬度、韧性和高耐磨性：黑色碳化硅莫氏硬度为9.2-9.3，绿色碳化硅莫氏硬度为9.4-9.5，维氏硬度为3100-3400kg/mm²。碳化硅的硬度还会随着温度的增加有所降低，在1200度高温状态下，碳化硅的硬度能达到刚玉的2倍。
5. 高韧性：碳化硅磨料的韧性是指在外力作用下破碎的难易程度，以46目为例，静压法测试的韧性大概为68-78%。碳化硅的机械强度高于刚玉，以120目粒度为例，碳化硅的抗压强度为186KN/cm²，刚玉磨料的抗压强度为100KN/cm²。
6. 粒度均匀：颗粒大小范围窄，具有良好的流动性和分散性。
7. 清洁度高，游离碳含量低，杂质少。

黑碳化硅耐磨砂、耐磨粉典型化学指标：

SiC	
SiO ₂	
H ₂ O ₃	
Fe ₂ O ₃	
F.C	
磁性物含量	

黑碳化硅耐磨砂、耐磨粉典型物理指标：

莫氏硬度:	
努普硬度	
维氏硬度	
熔点	
Max使用温度	
比重:	
堆积密度(LPD):	
颜色:	
晶体形状:	
弹性模量	
热膨胀系数	
热导率(导热率/导热系数)	

黑碳化硅耐磨砂、耐磨粉规格：

粒度	平均粒径(um)
----	----------

F12	1765
F14	1470
F16	1230
F20	1040
F22	885
F24	745
F30	625
F36	525
F40	438
F46	370
F54	310
F60	260
F70	218
F80	185
F90	154
F100	129
F120	109
F150	82
F180	59
F220	38

粒度	D3(um)
F230	< 82
F240	< 70
F280	< 59
F320	< 49
F360	< 40
F400	< 32
F500	< 25
F600	< 19
F800	< 14
F1000	< 10
F1200	< 7

黑碳化硅耐磨砂、耐磨粉的用途：

高低温耐磨鞋底添加耐磨颗粒。

机油、润滑油耐磨防腐辅料。

耐磨地坪漆填料。

滑板耐磨层添加材料。

树脂、塑料、聚氨酯胶衣（PU）添加耐磨材料。

卫浴面盆、水槽用耐磨砂。

耐磨、耐冲击复合陶瓷原料。

管道内壁耐磨涂层。