

煤矿专用一氧化碳CO气体检测报警仪

产品名称	煤矿专用一氧化碳CO气体检测报警仪
公司名称	北京天和力特科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:天和 型号:CTH1000 产地:中国
公司地址	北京市昌平区立汤路186甲1号楼6层610
联系电话	13810669419 13810669419

产品详情

煤矿专用一氧化碳CO气体检测报警仪 保障煤矿生产安全的利器

随着我国煤炭产业的不断发展，煤矿的安全生产日益受到重视。传统的煤矿安全监测手段已经无法满足现代煤矿的规模和安全要求，具有高精度、高可靠性、高灵敏度及实时性的现代化煤矿安全监测仪器得到了广泛的应用。其中，煤矿专用一氧化碳CO气体检测报警仪是保障煤矿安全生产的重要装备。

产品介绍

北京天和力特科技有限公司推出的煤矿专用一氧化碳CO气体检测报警仪采用了*先进的现代化技术，能够对煤矿环境中的CO气体进行准确、快速、可靠的检测和报警。该产品具有以下特点

- 高精度 内置高灵敏度传感器，可**测量CO气体浓度，保证监测数据的准确性。
- 高可靠性 采用可靠性极高的检测元件，具有长寿命、不易受干扰等特点。
- 高灵敏度
灵敏度高，检测速度快，能够在煤矿危险情况出现前快速响应并发出报警信号，保障煤矿生产安全。
- 实时性 仪器具备实时监测功能，能随时监测煤矿环境中CO气体浓度，并在达到设定报警阈值时自动发出报警信号。
- 便携性 仪器重量轻、体积小，便于携带使用，为一线操作员提供了方便的检测手段。
- 易操作 使用简单易懂，具有人性化设计，使操作人员能够快速掌握操作技能，提高工作效率。

该产品广泛应用于全国各大煤矿企业和科研院校，拥有良好的口碑和信誉。

相关知识

一氧化碳CO是一种无色、无味、有毒的气体，常被称为“无声杀手”。一旦被吸入，会降低血中的氧含量，导致人体缺氧、中毒，*终导致呼吸衰竭、死亡。煤矿内经常出现瓦斯爆炸、火灾等严重的安全事故，这些事故通常会产生大量的CO气体，对煤矿工人的身体健康和生命安全构成极大威胁。因此，在现代化煤矿安全监测中，CO气体是必须重点关注的一种气体。

问答

1. 一氧化碳CO为什么会对人体造成危害

答 一氧化碳CO会降低血液中的氧含量，导致身体缺氧，引起头晕、恶心、呕吐等症状，严重时会导致中毒和呼吸衰竭。

2. 为什么在煤矿生产中一氧化碳CO更容易产生

答 煤炭燃烧时会产生大量的CO气体，而煤矿内又存在着大量的可燃气体，如甲烷等。如果瓦斯爆炸、火灾等事故发生，会产生大量的CO气体，对煤矿工人的身体健康和生命构成极大威胁。

3. 天和品牌煤矿专用CO气体检测报警仪有哪些特点

答 天和品牌煤矿专用CO气体检测报警仪具有高精度、高可靠性、高灵敏度及实时性，能快速准确地检测煤矿环境中的CO气体，并在达到设定报警阈值时自动发出报警信号，有效地保障了煤矿生产安全。