

黄石rto设备 JFDJK286

产品名称	黄石rto设备 JFDJK286
公司名称	常州蓝阳环保设备有限公司
价格	23650.00/套
规格参数	品牌:蓝阳环保 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区罗溪镇王下村民营工业园58号
联系电话	13585459000 13585459000

产品详情

RTO机器设备能够解决高浓度有机废气，燃烧法解决1000mg/m³之上，RTO机器设备要用到气温然（发热量大），也要用到电。在其中RTO里的“R”是蓄热的意思，类似热交换器，可是热交换器也是有木板相隔，可是蓄热式接触到的，将汽体混合在一起，例如用热石块放到凉水中，使水变暖，这便归属于储热。RTO机器设备分成两居室RTO机器设备，三室RTO机器设备，转动RTO机器设备，这三种机器设备各有优势，针对有机废气处理层面都是有着各自优势，三种机器设备的基本原理也是不一样的。我们应该针对不同的工作状况开展RTO机器的挑选，针对高温环境高浓度有机废气大家RTO机器设备，是目前处理废气好一点的机器设备。

蓄热式氧化炉机器设备通称RTO，全名（Regenerative Thermal Oxidizer）

基本概念要在持续高温环境下（760℃）将工业废气（VOCs）空气氧化形成CO₂ H₂O，净化率达到99%。空气氧化造成高温废气流过特制陶瓷蓄热体，使瓷器体提温而“储热”，下一个流程是有机废气从早已“储热”的瓷器通过，将瓷器的传热过程给有机废气，工业废气根据瓷器做为热交换器媒介，不断实现热交换器，进而节约有机废气提温的燃料消耗，减少使用成本，余热回收工作效率高达95%。在中国浓度较高的的条件下，RTO能够对外开放导出余热回收，根据蒸气、暖风、开水等方式利用起来，在符合环保目标的前提下，完成经济收益。

转盘式RTO是由旋转翼的旋转，更改废气进到瓷器的部位，完成储热区和放热反应区域更替变换。陶瓷蓄热体分为十二区，五个送风区，五个出红柳滩，一个吹洗区，一个过流保护。每一个储热区先后亲身经历储热-放热反应-吹洗全过程，循环往复，连续运行。

待处理有机废气进到蓄热室1的瓷器物质层（该瓷器物质“存储”了上一循环系统热量），瓷器释放出来发热量，温度下降，而工业废气吸收的热量，温度上升，有机废气离去蓄热室然后以相对较高的环境温度进到空气氧化室，这时有机废气环境温度高低在于瓷器体容积、有机废气流动速度和瓷器论的几何形状。

在空气氧化室中，工业废气然后由燃烧机加温提温至设置的空气氧化环境温度760℃，使这其中的VOC成

份转化成二氧化碳和水。因为有机废气已经在蓄热室内加热，燃料耗量大幅降低。空气氧化室有两个关键点：一是确保有机废气可以达到设置的空气氧化环境温度，二是确保有充足的停留的时间使有机废气中VOC充足空气氧化。有机废气在空气氧化室中焚烧处理，变成过滤的持续高温汽体后离去空气氧化室，进到蓄热室2（在之前的周期中已经被制冷），放热反应减温后排出来，而蓄热室2消化吸收很多发热量后提温（用以下一个循环系统加温有机废气）。净化处理后有机废气经烟筒排放到，与此同时引小股净化气清理蓄热室3。排气压力比排气温度宽约40 上下。

循环系统结束后，进气口与出气阀进行一次转换，步入下一个循环系统，有机废气由蓄热室2进到，蓄热室3排出来。与此同时引回一部分净化气清理蓄热室1。循环往复，连续运行。