

高精度煤矿专用一氧化碳气体检测仪

产品名称	高精度煤矿专用一氧化碳气体检测仪
公司名称	北京天和力特科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:天和 型号:CTH1000 产地:中国
公司地址	北京市昌平区立汤路186甲1号楼6层610
联系电话	13810669419 13810669419

产品详情

高精度煤矿专用一氧化碳气体检测仪 确保矿工安全出勤

煤矿作为能源产业的重要组成部分，在国民经济发展中发挥着重要作用。然而，煤矿行业也是一个高风险、高危险的产业，一旦发生事故造成的损失不仅仅是财产上的损失，更是矿工们和他们家庭的巨大伤害。为了保障煤矿矿工的生命安全和健康，矿山必须采用高精度气体检测仪器，预防有害气体的泄漏。

北京天和力特科技有限公司推出的天和 CTH1000 高精度煤矿专用一氧化碳气体检测仪，成为了煤矿行业标配。下面，我们将为您介绍这个产品的服务和相关专业知识。

产品服务介绍

天和 CTH1000 高精度煤矿专用一氧化碳气体检测仪采用专业的 CO 传感器，使得仪器能够更加准确地检测出 CO 气体的含量，确保一旦气体泄漏迅速发现并采取措施，保障矿工的生命安全。同时，该产品还具备良好的重复性和测量精度，确保了仪器检测结果的可靠性和准确性。

除了高精度之外，该产品还有以下优势

1. 显示屏幕 大屏幕设计，显示数字直观，百分比和低报警指示；
2. 探针设计
采用进口不锈钢材质，具有抗腐蚀性能和高灵敏度，且探头采用可互换式设计，方便进行更换；
3. 防爆设计 采用防爆材料，对于煤矿爆炸危险性场所，仍然可以确保矿工的安全。

专业知识

一氧化碳(CO)是一种有毒无色气体，它是由燃烧化石燃料（如煤、石油、天然气等）时产生的主要有毒气体之一。在煤矿中，由于长期深入地下采掘，废气中CO的含量高，它容易导致矿工中毒而危及生命安全。提高人们对CO的认识和使用相应的检测仪器很重要。

问答

1. CTH1000 高精度煤矿专用一氧化碳气体检测仪的探头材质是什么 为什么

答 CTH1000 高精度煤矿专用一氧化碳气体检测仪的探针采用进口不锈钢材质，具有抗腐蚀性能和高灵敏度。不锈钢材质不仅具有硬度高、耐高温、耐腐蚀等优点，而且化学性质稳定、安全无毒，能够有效地保护探头不受到污染和损坏，延长使用寿命。

2. 气体检测仪是如何判断一氧化碳气体浓度是否超标的

答 气体检测仪是通过检测空气中的气体的浓度来判断是否超标的。当一氧化碳气体浓度超过仪器设置时，仪器发出报警信号，提示使用者及时采取相应的防护措施，避免矿工因气体中毒而引发生命安全事故。

3. 为什么要使用CO专用的气体检测仪

答 CO气体是一种无色、无味、有毒的理想隐形杀手，具有极高的凝聚性，只有经过特殊的一氧化碳气体检测仪才能准确地检测CO浓度，以防止矿工意外中毒。而且，煤矿行业工作场所的特殊性，无法直接使用一般的气体检测仪器进行检测，必须使用专门设计的CO气体检测仪来检测气体浓度。