

天祥机电设备公司：硬锰矿选矿设备

产品名称	天祥机电设备公司：硬锰矿选矿设备
公司名称	陕西天祥机电设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	陕西省咸阳市杨凌示范区东新路
联系电话	029-87070050 18991298931

产品详情

硬锰矿选矿设备

天祥机电设备公司厂家直销：硬锰矿选矿设备

本公司自主研发的硬锰矿选矿设备，属高磁场设备，设备用于低品位弱磁性黑色金属矿的干法选矿，能一次性提高矿石5-18个金属品位。该设备技术成熟可靠，性能稳定，工艺先进，1000多家客户使用后都取得了良好的经济效益，用户普遍认为：设备对环境没有污染，废弃的矿石、矿渣可以得到有效开发利用，提高了资源利用率，能产生可观的经济效益，属投资少见效快的高回报项目。该设备属于国家专利产品,国内独家制造,专利号：ZL200520105881.X。

硬锰矿选矿设备的主要功能：除去杂石，提高品位，实现销售。设备用于贫锰矿、贫褐铁矿、贫赤铁矿等弱磁性黑色金属矿石或矿渣的分选除杂，把原矿中的精矿和杂石进行分离，从而提高精矿的金属品位。

设备具有以下优势：该设备是国家专利产品，国内独家制造，专利号：ZL200520105881.X；设备磁辊的磁感应强度高达12000GS,最高可以达到15000GS，具有其他设备所达不到的磁场吸引力，满足了低品位弱磁性矿石高效分选的要求；分选效果好：一般情况下分选贫锰矿可提高品位10度以上；分选贫褐铁矿、贫

赤铁矿可提高品位8度以上；本公司为用户提供硬锰矿选矿设备生产线全套设备，并为客户现场调试机器，为用户培训操作维修人员，保证生产线的正常运转。

硬锰矿选矿设备技术参数如下：设备型号：CGD160-600-400型，CGD160-1000-800型，CGD160-1500-1200型，CGD240-1500-1200型，CGD240-1800-1600型等共计七个型号；磁辊的磁感应强度：12000—15000GS；传动电机功率：4KW；给料粒度：0.5—5mm；设备分选后可提高品位数:5—18度；设备处理原矿能力：1000—8000公斤/小时；设备重量：根据型号不同重量为1000—3000公斤。

设备的工作原理：将0.5—5毫米的原矿送入上料斗，经过振动电机振动布料，出料量可通过手轮来进行精确调整。磁辊通过调速电机拖动，转速的快慢通过调速表来进行调节，可控制磁选机的产量和精矿品位。矿粒经输送带被送入上磁辊分选，由于锰矿的矿粒有磁性，立即被强磁场吸附在磁辊上，而脉石粒（杂石、砂土）由于没有磁性（磁性很弱），磁辊的强磁对它不产生吸力，随着磁辊的转动，矿粒一直被吸在磁辊上，而脉石粒在磁辊转到前端位置时被抛出掉在隔矿板的前面（通过改变隔矿板角度的大小可调整精矿的品位），矿粒继续被磁辊带到脱磁区时自动掉入一选集矿斗收集为精矿成品。由于上磁辊掉下的脉石中还夹带有一些磁性更弱的矿粒，它们将进入下磁辊继续进行磁选，磁选后的成品矿粒进入二选集矿斗收集为成品，被抛出的脉石经尾矿口排出，至此磁选工序结束。由于原矿中的脉石被抛弃，所以使锰矿的品位得到提高。硬锰矿选矿设备的用电量仅为4KW左右，磁选投入成本是相当低的。该设备2007年8月15日，国家知识产权局已授予实用新型专利，专利号：ZL200520105881.X。2007年10月24日“硬锰矿选矿设备”通过了陕西省科技厅组织的科技成果鉴定，鉴定结论认为该设备的技术处于国内领先水平。

服务承诺：陕西天祥机电设备有限公司为客户提供周到的售前、售中、售后服务，并为客户培训技术人员，让他们完全掌握硬锰矿选矿设备（锰矿干式磁选机）的加油、保养、开机的完整技术，以及设备的维护及故障排除方法，保证机器的正常运转。陕西天祥机电设备有限公司的使命就是保证客户的事业成功！欢迎您亲自带矿或通过邮寄的方式，发矿过来由我们为您做选矿试验。欢迎您前来杨凌考察做客！