

制芯机欧盟CE认证标准- EN 710:1997+A1:2010详解

产品名称	制芯机欧盟CE认证标准- EN 710:1997+A1:2010详解
公司名称	深圳市实测通技术服务有限公司
价格	.00/件
规格参数	测试周期:5-7天 寄样地址:深圳宝安 价格费用:电话详谈
公司地址	深圳市罗湖区翠竹街道翠宁社区太宁路145号二单元705
联系电话	17324413130 17324413130

产品详情

制芯机CE认证- EN 710:1997+A1:2010详解

制芯机是射芯机与壳芯机的统称，是采用热芯盒工艺制做覆膜砂壳芯的设备。它工作过程是填砂与紧实同时完成的，并立即在热的芯盒中硬化，减轻劳动强度、操作灵活轻便、容易掌握，采用电加热，温度可自动控制，工作地易保持清洁，为制芯过程的机械化、自动化创造条件。一个循环周期仅需十几秒至几十秒，便可生产出供浇铸用的砂芯。用射芯机制造的型芯尺寸精确，表面光洁。广泛应用于铸造机械业中。

1、制芯机欧盟CE认证指令

[MD机械指令](#)：[2006/42/EC](#)

2、制芯机欧盟CE认证标准：

[EN ISO 12100 : 2010](#) 机械安全 - 用于设计的一般准则-风险评估及风险降低

[EN 60204-1 : 2018](#) 机械安全.机械电气设备.第1部分：一般要求

EN 710:1997+A1:2010 Safety requirements for foundry moulding and core making machinery and plant associated equipment 铸造成型和制芯机械及装置相关设备的安全要求

3、 EN 710:1997+A1:2010适用范围：

This standard specifies safety requirements to be met by the manufacturer for machines and plant used in foundries for the production of castings in disposable models. It takes into account the foreseeable significant hazards due to design, construction and installation that may occur during commissioning, operation, maintenance and decommissioning. It specifies preventative measures and verification means for the elimination or reduction of these hazards. It specifies requirements for information to be provided by the manufacturer to the user on safe operation and maintenance. 本标准规定了制造商对铸造厂用于生产一次性模型铸件的机器和设备应满足的安全要求。它考虑了调试、运行、维护和退役期间可能发生的设计、施工和安装引起的可预见重大危险。它规定了消除或减少这些危险的预防措施和验证方法。它规定了制造商向用户提供安全操作和维护信息的要求。

4、 EN 710:1997+A1:2010 欧盟CE认证测试、检查项目

5、制芯机CE认证流程

1 提交CE申请

2 准备测试样机和技术资料

3 样机测试与整改

4 技术资料审核与整改

5 公告机构审核通过后，工厂获得CE证书

6 设备加贴CE标识，顺利在欧盟市场流通

了解更多：

[机械CE认证](#)

[机械设备CE认证](#)

[CE认证是什么认证？](#)

[欧盟CE认证](#)