# 日探1CD-70-HLS

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 日探1CD-70-HLS |
| 公司名称 | 东莞市永安消防水电工程有限公司莞城分公司 |
| 价格 | 150.00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市莞城东城西路181号金澳大厦706室 |
| 联系电话 | 0769-33358119 13686224411 |

# 产品详情

本系列探测器是一个自恢复型的双金属圆片与一个动作显示灯的组合。当周围温度升高到探测器的设定温度值(有各种设定值可供利用时探测器动作)。 特点：

机械结构热敏传感器——高可靠性。 采用通用底座——可与CKH-LS型互换(仅指1CD系列)。
当探测器动作时点亮确认灯进行显示。 安装和配线连接简便——降低安装成本。
接线无极性——减少配线失误。 工作电压范围宽适用于多种控制器。
可重复使用且不需要组件备品——降低维护成本。 定温点：70°C。 灵敏度：初始温度为20°C的条件下，当其被置于气流速度1米/秒，温度高于其动作温度125%的环境中时，约在107秒(标准灵敏度型)或33.60秒(高灵敏度型)时动作。 额定报警电压、电流：24V DC，50mA (最大值)。
重量：1CC-70-H（-HW）60g；1CD-70-HLS 130g(不含底座重量)。