

# 品质优秀的旋转吊环

产品名称	品质优秀的旋转吊环
公司名称	天津市义云吊索具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市津南区双港工业园发港南路27号
联系电话	022-24951928

## 产品详情

品质优秀的旋转吊环 天津市义云旋转吊环材质采用35CrMo合金钢和进口42CrMo合金钢 旋转吊环螺丝具有水平360度旋转和上下180度翻转功能。通过的测试负荷为工作负荷的2.5倍，产品均在1.5倍工作负荷下进行20000次疲劳测试。所有的旋转吊环螺丝均符合甚至超过ASME B30.26标准的要求。每一个锻造部件都带有相对应的炉号和检测证书。吊环由合金钢经高温淬火锻造而成。额定载荷下滚珠轴承能够充分旋转。所有产品均经过表面处理以增强抗腐蚀能力。螺栓等级强度为12.9级。100%全部通过磁粉探伤检验。垂直翻转达100%限量最大角度90度。 重型起重旋转吊环主要特点：

所有重型超重吊环都能够满足或者超过ASME B30.26（美国机械工程师协会）规范的要求。超重吊环上所采用的锻造合金钢均经淬火和回火处理。 安装便捷-仅需设置一个螺纹攻即可。

可同时提供衬套和内部滚珠轴承两种形式。 可360度旋转，具有180度支点绕轴旋转功能。

适用于800磅（0.4吨）至100000磅（45吨）范围内的载荷。设计安全系数为5：1。

垂直翻转达100%，限量最大角度90度。 产品经100%磁粉探伤检验测试。

验证载荷为极限工作载荷的2.5倍，且已经获得相关认证。

以1.5倍极限工作载荷的作用力进行20000次的疲劳极限测试。

每件产品上都印有批次编号，以便于进行材料追踪和质量说明书核对。 下落式锻造吊环。

依据EN10045及API规范8C/6.3，螺栓符合Charpy V型缺口冲击测试。螺栓为满足ASTM A574规范要求的8级统一标准螺纹和满足DIN EN ISO 4762的12.9级公制螺纹。可在负载方向，自成一线。

能够有效避免作用于吊环的扭转力-使工作过程更安全。 螺栓转动过程中无摩擦转换下-使产品具有更长的使用寿命。

对螺栓采用表面达克罗处理或者磷酸盐处理工艺处理，增强产品的抗腐蚀性能。