

# 西门子伺服电机刹车坏扭矩达不到（修理时间短质量过硬）

产品名称	西门子伺服电机刹车坏扭矩达不到（修理时间短质量过硬）
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1600.00/台
规格参数	品牌:SIEMENS 型号:西门子马达维修 产地:西门子电机维修
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

## 产品详情

西门子伺服电机刹车坏扭矩达不到（修理时间短质量过硬）

提示：

- 1，电机出现故障时，请勿轻易拆卸后盖编码器
- 2，邮寄时电机插头座易损，注意包裹好
- 3，伺服电机维修时间要求不高时发物流比较经济
- 4，咨询请说明型号故障现象，配套驱动器型号和报警号
- 5，判断电机故障准确的办法是替换法
- 6，根据情况提供有偿无偿伺服电机测试
- 7，可提供替代电机解决方案

西门子伺服电机刹车坏扭矩达不到（修理时间短质量过硬）

很多的人基本会电机修理的技术，但关于电机零部件，不见得会修。那现在就给大家分享一下电机零部件的修理：

### (1)电机风扇、风扇罩修理

电动机的外风扇或风扇罩损坏,应该注意风扇距风扇罩、挡板以及紧固件的间距不小于风扇直径的1%,至

少为1mm,以免产生摩擦和碰撞火花。如果更换外风扇,铝合金风扇镁的含量不能超过6%,如果更换为塑料风扇,应该选用经过防爆检验的配件。修理或更换风扇罩的时候,其防护等级应该满足防爆标准的要求。

## (2)隔爆壳体的修理

隔爆型电机壳体如果有裂纹,建议用新的相同配件更换。如果发现隔爆面有小的缺陷,可以按照GB3836.13的要求进行修补。改变电机外表面的粗糙度、涂覆等应考虑对电机表面温度和温度组别的影响。

增安型电机的外壳是防护性外壳,可以采用修理一般电气产品外壳的工艺方法进行修理,以恢复其原来的外壳防护等级。

允许对隔爆外壳作局部改造,如增加接线端子、增设引入装置等。但这种改造须分别符合GB3836.1、GB3836.2和GB3836.13的有关规定。

## (3)接线盒的修理

接线盒内接线端子损坏,应该用与原来零件相同的备件更换,以保证不同电位、零件之间的电气间隙、爬电距离和接线的紧固方式等要求。

## (4)电缆和导管引入装置的修理

引入装置中的弹性密封圈应该用相同尺寸和相同质量的备件更换。隔爆型电机引入装置修理后,不得改变原设备引入方式,且须符合GB3836.1、GB3836.2的有关规定。

## (5)电动机的转子和定子表面的修理

铸铝鼠笼转子如果损坏,建议购买与原来转子完全相同的备件;如果转子笼是焊接结构,建议去原制造厂或有制造经验的制造厂修理。

允许采用刮削的方法消除定子内表面和转子外表面的轻微损坏。但采用这种方法修理后,电机表面温度组别仍应符合GB3836.1的有关规定。