

起重用链条欧盟CE认证标准- EN 818-2:1996+A1:2008详解-MD

产品名称	起重用链条欧盟CE认证标准- EN 818-2:1996+A1:2008详解-MD
公司名称	深圳市实测通技术服务有限公司
价格	.00/件
规格参数	测试周期:5-7天 寄样地址:深圳宝安 价格费用:电话详谈
公司地址	深圳市罗湖区翠竹街道翠宁社区太宁路145号二单元705
联系电话	17324413130 17324413130

产品详情

起重用链条CE认证- EN 818-2:1996+A1:2008详解-MD

“用于链式吊索和一般起重目的”的8级中公差短链环的安全相关要求它们是经过热处理和测试的电焊圆钢短链，所涵盖的链条标称尺寸范围为4 mm至45 mm。

1、起重用链条欧盟CE认证指令

[MD机械指令](#)：[2006/42/EC](#)

2、起重用链条欧盟CE认证标准：

[EN ISO 12100 : 2010](#) 机械安全 - 用于设计的一般准则-风险评估及风险降低

[EN 60204-1 : 2018](#) 机械安全.机械电气设备.第1部分：一般要求

EN 818-2:1996+A1:2008 Short link chain for lifting purposes - Safety - Part 2: Medium tolerance chain for chain slings - Grade 8起重用短链节链.安全.第2部分：链式吊索用中公差链.8级

3、 EN 818-2:1996+A1:2008适用范围：

This part of EN 818 specifies the requirements related to safety for short link chains, grade 8, of medium tolerance for use in chain slings according to EN 818-4:1996+A1" and for general lifting purposes." They are electrically welded round steel short link chains, heat treated and tested and complying with the general conditions of acceptance in EN 818-1:1996+A1". The range of nominal sizes of chain covered by this Part of EN 818 is from 4 mm to 45 mm. The hazards covered by this Part of EN 818 are identified in clause 4. EN 818的本部分规定了根据EN 818-4:1996+A1 “用于链式吊索和一般起重目的”的8级中公差短链环的安全相关要求它们是经过热处理和测试的电焊圆钢短链，符合EN 818-1:1996+A1中的一般验收条件。EN 818本部分所涵盖的链条标称尺寸范围为4 mm至45 mm。EN 818本部分所涵盖的危险在第4条中确定。

4、 EN 818-2:1996+A1:2008 欧盟CE认证测试、检查项目

5、起重用链条CE认证流程

1 提交CE申请

2 准备测试样机和技术资料

3 样机测试与整改

4 技术资料审核与整改

5 公告机构审核通过后，工厂获得CE证书

6 设备加贴CE标识，顺利在欧盟市场流通

了解更多：

[机械设备CE认证](#)

[CE认证是什么认证？](#)

[欧盟CE认证](#)

提供**CE认证机构-[欧盟公告号机构](#)机械设备CE认证服务，高效可靠！