

Schneider伺服驱动器跳7346分析维修

产品名称	Schneider伺服驱动器跳7346分析维修
公司名称	佛山市捷德宝科技有限公司
价格	500.00/件
规格参数	施耐德:Schneider
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘长安路玉兰楼1-2号铺
联系电话	13726603456 13726603456

产品详情

Schneider伺服电机编码器相位与转子磁极相位零点如何对齐的修复？

1、增量式编码器的相位对齐方式

带换相信号的增量式编码器的UVW电子换相信号的相位与转子磁极相位，或曰电角度相位之间的对齐方法如下：

- （1）用一个直流电源给电机的UV绕组通以小于额定电流的直流电，U入，V出，将电机轴定向至一个平衡位置；
- （2）用示波器观察编码器的U相信号和Z信号；
- （3）调整编码器转轴与电机轴的相对位置；
- （4）一边调整，一边观察编码器U相信号跳变沿，和Z信号，直到Z信号稳定在高电平上（在此默认Z信号的常态为低电平），锁定编码器与电机的相对位置关系；
- （5）来回扭转电机轴，撒手后，若电机轴每次自由回复到平衡位置时，Z信号都能稳定在高电平上，则对齐有效。

2、编码器的相位对齐方式

编码器的相位对齐对于单圈和多圈而言，差别不大，其实都是在一圈内对齐编码器的检测相位与电机电角度的相位。目前非常实用的方法是利用编码器内部的EEPROM，存储编码器随机安装在电机轴上后实测的相位，具体方法如下：

- （1）将编码器随机安装在电机上，即固结编码器转轴与电机轴，以及编码器外壳与电机外壳；

(2) 用一个直流电源给电机的UV绕组通以小于额定电流的直流电，U入，V出，将电机轴定向至一个平衡位置；

(3) 用施耐德伺服驱动器读取编码器的单圈位置值，并存入编码器内部记录电机角度初始相位的EEPROM中；

(4) 对齐过程结束。

Schneider伺服常见报警代码：

2300、2301、3100、3200、3201、3202、3206、3300、4100、4101、4200、4300、4301、4302、4303、4304、4402、4403、

4404、5101、5102、5200、5201、5202、5203、5204、5206、5207、5430、5431、5432、5433、5434、5435、5436、5437、5438、5439、543E、543F、5441、5442、5443、5444、5445、5446、5447、5448、5449、544A、544C、544D、544E、544F、5451、5452、5453、5454、5455、5456、5457、5462、546C、5600、5603、6102、6103、6104、6105、6106、6107、6108、

6109、610A、610D、610E、610F、7100、7110、7111、7120、7121、7122、7124、7129、712C、712D、712F、7132、7134、7135、7136、7137、7138、7139、7200、7320、7321、7327、7328、7329、7330、7331、7335、733F、7340、7341、7342、7343、7344、7345、7346、7347、7348、7349、734A、734B、734C、734D、734E、7623、7701、7702、7703、7704、7705、7706、7707、7708、7709、770A、 、 、 、 、 、